

Przedpłata. w Warszawie pół r. 1 r. sr. 80 kop.
rocznie 3 r. s. k. 60, na prowincyi
r. s. 2 k. 25 i r. s. 4 k. 50.

ZIEMIANNIN

Przyjmuje się na Urzędach i Staeyach pocztowych, a w Warsz. w Kantorze Głównym i w Księgarniach.

TYGODNIK ROLNICZO-TECHNOLOGICZNY.

N^o 3. ROK DZIESIĄTY *Dnia 21 Stycznia 1844 r.*

Spis rzeczy: Rolnictwo: O wartości nawozu i sposobie oznaczenia onegóż ceny produkcyjnej. — Technika: O fabrykacy oleju; (dalszy ciąg). — Machiny i narzędzia rolnicze: Machina do podnoszenia wody w Berlinie patentowana. — Pług Rozego. — Rozmaitości: Handel dobrami ziemskimi. — O wełnie leśnej, czyli wełnie z iglic sosnowych wyrabianej.

Rolnictwo.

O wartości nawozu i sposobie oznaczenia onegóż ceny produkcyjnej.

(Arykuł nadesłany).

Każdemu rolnikowi dobrze jest znanem: że bez nawozu rolnictwo istniećby nie mogło; że tam tylko w kwitnącym znajduję się stanie, gdzie jest dostatek onegóż; a przecieź, większa część rolników, tak mało zajmuje się jego ilością i jakością, jak gdyby nawóz żadnej nie miał wartości. Być może iż wiele się przyczynia do tego ta okoliczność: że nie posiadamy dotąd pewnych zasad do oznaczenia wartości czyli ceny produkcyjnej nawozu. Wprawdzie wiele już podawano ku temu sposobów; ale wszystkie okazały się mniej więcej niedostatecznymi, spoczywając na przypuszczeniach, które, po bliższem rozpoznaniu, całkiem niedokładnymi się okazały.

Najdawniejszy sposób oznaczenia wartości nawozów, polegał na kompensowaniu danego ziemni nawozu słomą, w gospodarstwie zebraną. Ze sposób ten był nader mylny, okazuje się z tąd:

że w każdym niemal gospodarstwie są role, całkiem niemierzwione; zebrana więc z nich słoma, szła na rachunek rol mierzwionych. Ale pomijając nawet tę, tak widoczną niestósowność, takowe ogółowe postępowanie wyraźnie zbija to niezawodne doświadczenie: że zebrana słoma w żadnym razie nie jest dostateczną do utworzenia takiejj massy nawozu, jakiejj potrzeba do utrzymania roli w jednostajnym stanie żyzności; nawet i w tenczas, gdyby zboże zbierało się z roli świeżo mierzwionej. Następujący przykład rzecz tę objaśni.

Przyjmiejmy iż mamy do dyzpozycyi 1500 fur nawozu po 10 cent. fura; ogółem cent. 15,000. Na mor. idzie fur 50. Morga oziminy wydaje słomy cent. 50, a mor. jarzyny cent. 20. — Gospodarstwo 3-pol. ugorowe. A więc:

30 mor. ugoru świeżo mierz. po 50 fur na mor.
30 mor. oziminy po 50 cent. słomy, cent. 1500.
30 mor. jarzyny po 20 " " " " 600.

Razem cent. 2,100.

Weźmy iż z drugiejj 3-letniejj koleij, z tegóż nawozu zbierzemy połowęj wymienionejj massy

słomy, czyli cent. 1050; zatem ogółem będzie słomy cent. 3150. Słoma ta, będąc obróconą w części na paszę, w części na podściół, wyda nawozu (a) cent. 7245 czyli niemal o połowę mniej, aniżeli się dało ziemi nawozu. A zatem, oczywista iż nawóz przez słomę, na żaden sposób kompensowany być nie może.

Później oznaczano wartość nawozu przewyżką plonu z roli świeżo mierzwionej, w porównaniu do roli płonnej. Np. rola świeżo mierzwiona daje, weźmy 10te ziarno, a płonna 4 ziarno nad sięw; zatem 6 ziarn stanowiło wartość nawozu w pierwszym roku; a stosunkowo w następujących latach. Gdyby większy plon jedynie nawóz wydawał; gdyby zawsze i wszędzie cały nawóz na plon się obracał, obliczanie to wartości nawozu, byłoby prawdziwe; ale tak nie jest. Na wydanie plonu ma także wielki wpływ rodzaj ziemi i wiele innych okoliczności. Np. 50 fur nawozu, znacznie *mniej* da plon w roli lekkiej, piaszczystej, aniżeli w mocnej gliniastej; ponieważ w pierwszej może równa masa pokarmu roślinnego, z nawozu utworzonego, jaka obraca się na produkcję, daremnie się ulotnia, co, w drugiej, tylko w części i to w niektórych okolicznościach, miejsce mieć może. Za-

tém, ściśle rzecz biorąc, większy plon z roli świeżo mierzwionej, nie może stanowić *pewnej* wartości nawozu.

Są także gospodarze, którzy, chcą oznaczyć wartość nawozu z porównania dochodu jaki zwierzęta domowe przynoszą, z kosztami ich utrzymania. Np. utrzymywanie zwierząt, przyjmując ceny targowe, kosztuje weźmy 1000 zł.; dochód zaś z nich wynosi 800 zł., zatem, otrzymany od nich nawóz ma wartość zł. 200. Ale i tego sposobu dochodzenia wartości nawozu, na żaden sposób dokładnym nazwać nie można; albowiem gruntuje się on zupełnie na stosunkach miejscowych i przypadkowych okolicznościach: nie zaś na jego realnej, samoistnej wartości. Wszystko tu bowiem zawisło od ceny produktów zwierzęcych; jeżeli te są tak wysokie, jak to w bliskości miast wielkich bywa, że z górą pokrywają paszę, zachody utrzymywania, procent od włożonego w zwierzęta kapitału, w ówczas jakąż wartość nadać nawozowi, czyli jakże oznaczyć jego cenę produkcyjną? a właśnie w tém położeniu, to jest: w bliskości miast, cena nawozu jest zwykle nader wysoka.

(Dokończenie w nast. Nrze).

Technika.

O fabrykacji olejów

(dalszy ciąg).

2° **Machiny do mielenia ziarna.** Najpierwszą i niezbędną potrzebą w każdej olejarni do tego celu machiną jest *młynek walcowy*, (który też w powszechne prawie wszedł już uży-

cie. Jego przeznaczeniem jest, skruszenie twardej a częstokroć gładkiej i śliskiej łuski, ziarna oleiste pokrywającej; a to, iżby zniweczyć ich gładkość i foremność, któraby utarcie ich na mąkę bardzo utrudniała. Składa on się z dwóch walców lanych żelaznych, stykających się z sobą, obok siebie, albo też lepiej, jeden nad drugim ukośnie ustawionych, i trybami z różną szybkością poruszanych. Korytko umieszczone pod koszem, i drgającym ruchem, podobnie

(a) Według najnowszego obliczenia nawozu z paszy i podściółki otrzymanego; czyli mnożąc spaloną i na podściółkę użytą słomę przez 2,3. Red.

jak w młynach zbożowych, opatrzone, prowadzi ziarna między walce; noże zaś, kontrawagami do walców przyciskane, z takowych przylegającą masę oskrobują. Walce te powinny być bardzo twarde, a przytém doskonale okrągłe; panewki zaś ich tak być osadzone, iżby walce można było szrubami do siebie stósownie zbliżać i doskonałą równoległość ich osi utrzymywać. Ponieważ zaś lane żelazo ma na powierzchni twardą skorupę, pod którą jest tak miękkie, iż nawet ziarna zwykłe w niem z czasem dotki wygniatają; szkodliwą zatem rzeczą jest: używać do tego celu walców otoczonych, jako twardej skorupy pozbawionych; a że z drugiej strony niepodobienstwem jest odlać takowe walce prosto i okrągło, tak, iżby się z sobą bez toczenia w całej długości dokładnie mogły stykać, trzeba więc takowe twardo odlane oszlifować; co, chociaż będzie kosztowniejsze, ale za to lepsze i trwalsze. Średnica ich powinna przynajmniej 8 cali wynosić, a chociaż większe walce lepiej gniotą; bo dłużej między sobą ziarno trzymają, ale też znowu więcej siły potrzebują. Mogą one robić 30 obrotów w minucie, i to tęp mniej im są większe; w szybkim bowiem obrocie mogłyby tylko spłaszczać ziarna, które, po przejściu między niemi, znowu by swój pierwotny kształt odzyskiwały. Długość ich im mniejsza, tęp mniej kosztowna i lepsze zetknięcie osiągnąć dająca, ale za to i mniej produkująca; tak dalece: że jeżeli walce 8 cali średnicy i 16 cali długości mające przy 30 obrotach na minutę, zmielą w godzinę pół korca siemienia, siłą odpowiadającą połowie konia do kieratu zaprzężonego; to walce dłuższe, grubsze lub prędzej obracane, więcej zrobią, ale też stosunkowo i więcej siły spotrzebują. Zresztą, ustawienie ich nad sobą, z wydalaniem nieco w tył walca górnego, dla tego jest lepsze, że ziarno na spodni walec podawane, równiej między walce przychodzi; przez co lepiej się uciera i nie

tyłe ruch walców utrudnia. Korytko powinno otrzymać przynajmniej 300 uderzeń na minutę i mieć od spodu kosza do wylotu przy walcach przynajmniej 8 cali; a to iżby się na jego płaszczynie, wypadłe z kosza ziarno, w regularną warstwę ułożyć mogło, zanim się między walce dostanie; co, siłę oszczędza i robotę bardzo uokładnia. Z resztą ruch drgający korytka może być otrzymany przez karby na czole jednego z walców umieszczone; do których sprężyna średniej mocy korytko przyciska i odskok jego powoduje; u spodu zaś kosza umieszczone stawidło czyli zasawa, dozwala ilość wypadającego ziarna przyzwocić ustosunkować.

Takie są warunki dobroci tej maszyny, która w ruchu utrzymywana za pomocą pasa, mogłaby sama całą robotę tarcia wykonać; gdyby była doskonale urządzona, i tarła ziarna doskonale rozgatunkowane.

Zwykle jednak używamy jej tylko do przygotowania ziarna dla młyna wertykalnego, który tę robotę z całą dokładnością i pośpiechem wykonywa.

Młynek wertykalny jest półwoziem, w którym miejsce kół zastępują kamienie przynajmniej 6 stóp średnicy, stopę grubości i około 8,000 funt. wagi razem mające. Taczają się one w koło po kamieniu pod niemi poziomo na podmurowaniu położonym, gdyż ich oś przechodzi przez podłużną dziurę, wyrobioną w wale stojącym, który w obrocie tę oś i kamienie na niej osadzone, prowadzi, dozwalając jej podnosić się i zniżać w miarę, jak grubiej lub cieniżej ziarno pod kamieniami będzie się znajdować. Kamienie te są opatrzone skrobaczkami, ale te są potrzebne tylko dla nowych kamieni; gdyż po kilku miesięcznym użyciu, kamienie takowe, nasycone tłustością, już się więcej mąką nie oblepiają. Najlepsze są kamienie granitowe; ale mogą być także użyte zbite wapienne a nawet twarde piaskowe, chociażby i z części na gips z le-

pionych złożone i obręczami okute; byleby tylko nie były żelazne lane, jako zbyt gładkie, i ostrzyć się nie dające; chociaż i takie czasem bywają używane, jakkolwiek z nieosobliwym skutkiem. Główną rzeczą w tych kamieniach jest: aby były walcowe, nie zaś stółkowe, i aby doskonale środkiem na osiach były osadzone; takie bowiem kamienie, tocząc się jedynie na wewnętrznym obwodzie po spodnim kamieniu, resztą powierzchni, jako coraz większe koła zakręślającej, muszą się po tymże spodnim kamieniu ślizgać, przez co trą i gniotą zarazem, i robotę nadzwyczaj przyspieszają i udokładniają. Lecz to tylko służy dla kamieni olejnych; do innych bowiem robót: jak do gniecenia skorpup, cegły, urabiania gliny na roboty garncarskie, i wszędzie gdzie tylko gniecenie jest wymagane, kamienie powinny mieć formę ostrokręgową. Sypie się pod nie na raz 8 do 16 garncy ziarna, w miarę ich szerokości; tak, aby warstwa tegóż ziarna nigdy o wiele, dwóch cali grubości nie przechodziła. Żeby zaś cała jego masa jednostajnie była utarta, urządzą się na ramionach wału stojącego, dwie szufle, jedna wewnątrz, druga zewnątrz, za kamieniami chodzące, i tak wykrzywione, iżby ogarniały mąkę na szychcę mniej szeroką niż szerokość kamienia, wynosi. Prócz tego, znajduje się jeszcze trzecia szufła z odwrotną krzywością, która opuszczona, po podniesieniu szufli podgarniającej, wszystkie mąkę z pod kamieni do obwodu postumentu odgarnia, i zmiata w skrzynkę podstawioną pod otwór, zrobiony w dnie drewnianém postumentu; które równo z wierżchem spodniego kamienia, na kilkanaście cali w koło niego jest ułożone i wrębem od rozsypywania zabezpieczającym, opatrzone.

Czasem używa się tylko jednego kamienia, i na przedłużeniu jego osi, konia się zaprzęga; ale to urządzenie, jako zbyt wolny obrót kamieniowi dające, celowi nie odpowiada, i tylko

w razie bardzo małej ilości do przerobienia przez znaczonego ziarna może być użyte. Często także zamiast kamieni stojących, nadajemy ruch kamieniowi spodniemu; ale i to w niektórych tylko razach z dogodnością da się urządzić; na co miejscowość i wygoda w komunikacyi ruchu, największy wpływ wywiera.

Jakiegokolwiek z resztą będzie takowe urządzenie, to w każdym razie, dwa kamienie, po 6 stóp średnicy, stopie grubości i po 4,000 funtów wagi mające, 6 razy w minucie obrót swój obchożdzące, utrą ładunek z ośmiu garncy w przeciągu 10 minut, siłą odpowiadającą pięciu koniom, do kieratu zaprzężonym; co z nabiciem, na godzinę wyniesie korzec. Tę same kamienie robiące 12 obrotów, utrą dwa razy tyle; ale też dwa razy więcej siły spotrzebują; tak jak i kamienie, któreby przy sześciu obrotach dwa razy były szersze i cięższe; z czego łatwo już będzie można oznaczyć wielkość kamieni, ich ciężar, i ilość obrotów, dla każdej ilości ziarna, jaką w danym czasie zamierzylibyśmy przerobić; tudzież ocenić siłę do ich obrotu koniecznie potrzebną.

Jednak młyn wertykalny, jakkolwiek doskonale czynność swą odbywający z ziarnem, nie tyle jest pożyteczny do przemietania makuchów, w celu powtórnego ich wyciśnięcia; gdyż przemietanie to potrzebuje dwa razy tyle czasu co młócenie świeżego ziarna, chociaż się z mniejszą siłą odbywa. Dla tego to, często używamy do tego celu stęp, które tę robotę nieco przędziej wykonywają. A chociaż długo mniemano, że w stępach stłuczone ziarno więcej oleju wydaje, to jednak doświadczenie tego nie potwierdziło; i dzisiejsze olejarnie w tedy tylko stęp używają, kiedy na ich potrzebę jeden młyn wertykalny nie wystarcza; chociaż i to, użycia stęp, jako rujnujących budynek, potrzebujących wiele siły, a przytém nie wygodnych w użyciu, dostatecznie nie usprawiedliwia.

Stępy są stojące; to jest ze stęporami pionowymi; i leżące nakształt młotów urządzone; wyłącznie przeznaczone do ręcznego użycia, i poruszane przez deptanie końca trzonka, na dwóch czopach w pośrodku niego umieszczonych, obracanego. Zważymy jednak, że stępor powinien ważyć 600, 700 a nawet 1,200 funtów aby dobrze robotę wykonywał, i że przynajmniej 12 do 21 cali podniesienia dawać mu potrzeba; tudzież, wiedząc że człowiek średni, ważący około 160 funtów, nie może przez wzgląd na ukośne położenie trzonka wywierać na niego więcej nad 150 funt. ciśnienia, trzebaby więc ramie siły dawać przynajmniej cztery razy dłuższe od ramienia oporu, i koniec jego przynajmniej na cztery stopy opuszczać; co, byłoby dla człowieka niepodobne do wykonania. Z tego też powodu, leżące stępy do olejarni są nieprzydatne; bo, jeżeli będą urządzone z dogodnością dla siły, to ich młoty będą zbyt lekkie aby ziarno przyzwicie utłuc mogły.

Stępy stojące są dogodniejsze, ale tylko dla siły wody, wiatru lub pary; w kieracie bowiem zbyt ciężko konie męczyły, z powodu wstrząśnięć jakie w całej maszyneryi sprawiają. Stępy dla nich powinny być jajkowato wyrobione, iżby dobrze mąkę przewracały; dna zaś tych stęp powinny być wysłane blatami żelaznymi i to grubymi, aby uderzenie stęporów mogło być skuteczne. Same zresztą stęporowy dębowe winny być opatrzone u spodu blatami z lanego żelaza, i być podnoszone za rolki w ich środku umieszczone; a to, iżby uniknąć bocznego tarcia o belki, między którymi się suwają. A że 5 stęp zaledwie tyle robi co para kamieni w młynie wertykalnym, i to siłą nierównie większą, więc użycie stęp, ani pod względem oszczędności siły, ani kosztów urządzenia, ani ilości produktu, ani pośpiechu i dogodności roboty, nie przedstawia jak tylko straty, dla których te maszyny teraz z użycia powoli usuwają. Prócz te-

go, trzeba w nich moczyć ziarno wodą przynajmniej $\frac{1}{5}$ wagi ziarna wynoszącą; co także stanowi niedogodność, której w młynie wertykalnym, jako nierównie mniej wody do moczenia potrzebującym, po części unikamy.

W ogólności zatem, stęp wolno jeszcze używać tam, gdzie używamy prass klinowych, jako podobnego co i stępy urządzenia potrzebujących; gdzie zamierzamy podwójnie prassować wielką ilość ziarna; i to tylko w takich miejscach, gdzie budynek przez uderzenia stęporów, nie byłby znacznie rujnowany.

3cie Maszyny do prassowania czyli wyciskania olejów. Każda prassa, któraby zdolna była wywierać 1600 funtów ciśnienia na cal kwadratowy makucha, trzy ćwierć cala po wyciśnięciu grubego, zdalna jest do wyciskania olejów; chociaż zwykle ciśnienie to doprowadzamy, zapewne bez potrzeby, aż do 4300 funt. na cal kwadratowy, jak to na prassach hydraulicznych w olejarniach używanych, zaobserwowano. Każda więc prassa, jakakolwiek byłaby jej siła, może być do wyciskania olejów użyta, jeżeli wielkość makucha z tąż siłą przyzwicie ustosunkujemy; a chociaż tém więcej otrzymamy oleju im mocniej będziemy prassować, to jednak przeszedłszy pewną granicę, którą dla każdego ziarna należy zaobserwować, przewyżka wydatku oleju nie pokryje przewyżki kosztów roboty, i deteryoracyi machin, która z siłą do prassowania użytą, zawsze w ścisłym związku zostaje.

Najczęściej używaną i od dawna uznawaną za najlepszą do wybijania olejów jest prassa klinowa stojąca lub leżąca. Stojąca składa się z formy, to jest: bloka dębowego, często przez laną żelazną skrzynkę z korzyścią zastąpić się dającego, w którym się znajduje dziura 22 cale głęboka, 7 cali u spodu, 8 u góry szeroka, i 48 cali długa, w którą się kładą: dwie zakładki zewnętrzne, dwa worki, znowu dwie zakładki

proste, i dwie klinowate; klin prassujący, kontra-klin do odprasowania i przekładka między klinami, wszystko z buczyny lub gruszczyzny wyrobione. Klin ma w głowie 8 cali, w końcu $3\frac{1}{2}$ cali grubości, przy 22 calach długości, pomnaża więc siłę uderzającą prawie w stosunku 1 do 5. Uderza w niego stępor $8\frac{1}{2}$ na 10 cali do kantu obrobiony, 12 stóp długi, dębowy, około 400 funt. ważący, i z wysokości 21 cali spadający; kontra-klin zaś nierównie lżejszego stępora potrzebuje. Z czego wypada: że ponieważ worek jeden ma powierzchnię 165 cali \square , stępor zaś powyżej opisany, według doświadczeń Rondeleta w uderzeniu wywiera ciśnienie równoważące 5600 funtów, które przez klin podniesie się do 5×5600 czyli do 28,000 funt.; a że tarcie drzewa na drzewie, nawet przy nasmarowaniu

pochłonywa $\frac{1}{10}$ téj siły, zostaje więc na czynne ciśnienie $\frac{9}{10}$ czyli 16,800 funt., to jest nieco więcej jak 100 funt. na cal kwadratowy; co jest 16 razy za małe; a chociaż doświadczenie Rondeleta nie jest dosyć ścisłe, bo siły uderzającej z siłą cisnącą nigdy dokładnie porównać nie można; to jednak widać z tego wyrachowania, że prassy klinowe, chociażby w chwili uderzenia zdolne były wyrzeć parcie dostateczne do wyciśnięcia oleju, nie wywierają go przecięź ciągle; a tém samém nie są tak silne, za jakie je uważamy; co téż i doświadczenie w zupełności potwierdza, i zbija nawet tę mniemaną dogodność: jakoby przerywane uderzenia, odciekanie oleju ułatwiały; co się i według zasad dzisiejszej nauki nie da usprawiedliwić.

(Dalszy ciąg w nast. Nrze).

Machiny i narzędzia rolnicze.

Machina do podnoszenia wody w Berlinie patentowana.

P. Zieten, Rotmistrz w wojsku pruskiém, wynalazł machinę do podnoszenia wody, która szczególniej może służyć w rolnictwie do następujących celów:

1. Do zalévania płaszczyzn piaszczystych na łąki sztuczne urządzonych.
2. Do nawodnienia łąk sztucznych.
3. Do oddalania wody ze stawów, w celu wywożenia z nich szlamu.
4. Do oddalania wody ze szyb torfowych.
5. Do podnoszenia wody przy wielkich zakładach gorzelanych, browarnych i t. p.

Machina ta może być poczwórnym sposobem w ruch wprawiana:

a) Za pomocą siły ludzkiej;

b) Za pomocą wody bieżącej;

c) Za pomocą wiatru, i

d) Za pomocą siły końskiej.

Zaprowadzenie machiny o której mowa, wprawdzie więcej kosztuje aniżeli zwyczajnych pomp, ponieważ po większej części składa się ona z żelaza lanego i metalu; (prócz rur wodę odprowadzających); ale natomiast skutek jej o wiele jest większy aniżeli każdej pompy, téj saméj objętości; a prócz tego, skład jej jest tak prosty i trwały, iż przez 20 lat i więcej, nie wymaga żadnego kosztownego narządzania.

Machiny te są różnej objętości, a następnie i cena ich różna, a mianowicie:

a) Machina o jednéj ruchoméj kolbie, 6 cali w średnicy, którą jeden człowiek przez 8 godz. dziennie w ruch wprawia, kosztuje 230 talarów pruskich, prócz rur wodę prowadzących. Podnosi

ona w jednej minucie do wysokości $20\frac{1}{2}$ stóp, 306 funt. czyli około 36 garncy wody; a na 10 stóp. wysoko, 115 garncy.

b) Machina siłą koni poruszana, podnosząca na każdą minutę przeszło 1000 garncy wody 20 stóp wysoko, a na wysokość 10 stóp, jeszcze $\frac{1}{2}$ część więcej, kosztuje 460 do 500 tal., również prócz rur. Średnica kolby trzyma 12 cali.

Może ona być budowaną podług dowolnych rozmiarów. Cena stosuje się do średnicy kolby. Bliższą wiadomość (na listy frankowane) udziela Wynalazca, na teraz w Berlinie mieszkający.

Plug Rozege.

Plug, przez p. Roze, mechanika w Paryżu wynaleziony, bardzo mało dotąd jest znany,

lubo, (podług pewnego niemieckiego pisma), słusznie stałby winien na czele wszystkich dotąd używanych tego rodzaju narzędzi rolniczych. Na pochwałę onegóż, — mówi Antor — dosyć pewnie będzie powiedzieć, że w ciągu ostatnich 7 lat, na różnych, przez praktycznych rolników w bliskości Paryża urządzonych ubieganiach się o nagrody za najlepszą orkę, plug ten otrzymał 16, mówię szesnaście nagród (a).

Plug ten, z dwóch względów jest nader ważnym.

1. Że idzie samopas, czyli bez pomocy ręki ludzkiej; lub też, tak mało wymaga tu pomocy, iż nawet mały chłopczek dokładnie nim orze.

2. Że skład jego jest nader prosty, materyał tani, a przytém mocno zbudowany. (Później zamieszczymy w Ziem. bliższy opis tegoż pluga, ryciną objaśniony).

Rozmaitości.

Handel dobrami ziemskimi.

Pisz z Pruss. »Trudno dać wiarę do jakiego stopnia posunięto u nas w ostatnich czasach handel dobrami ziemskimi. Bardzo często jedne dobra miały w ciągu jednego roku, 2—3 właścicieli, po coraz wyższej cenie. Zrazu, spekulacya ta, tak była korzystną, że są osoby które w ciągu kilku miesięcy zyskały na niej do 90,000 tal.! Ale dziś, gdzie szal ten już poniekąd minął, poczynają się widocznie objawiać smutne onegóż skutki. Wielu, którzy, posiadając mały kapitał, puścili się na kupno znacznych dóbr, jak się rozumie, po większej części na kredyt, daremnie czekają na kupców; a jeżeli się wkrótce nie pojawiają, czeka ich niechybnie bankrutstwo. Nie ma zaś widoków by się trafili, bo

powtarzam: szal handlu ustał, a skutkiem onegóż, cena dóbr nader podniesioną została.

Jest także wielu, którzy sprzedawszy po nadspodziewanie dobrej cenie swe majątności, chcieliby znowu wrócić do kawałka ziemi; ale widząc, że mimo braku kupców, cena dóbr nie zniża się wcale, lubo widocznie na tym punkcie utrzymać się nie będzie mogła, przekładają zatrzymać swe kapitały do korzystniejszej pory. Wszakże stan ten rzeczy, nietylko zachwiał majątki bardzo wielu właścicieli ziemskich, ale

(a) Podług nas, nie jest to jeszcze dostatecznym dowodem jego praktycznej, ogólnej użyteczności. Wszakże plug *Granža*, podobne odbierał nagrody; nadto, wynalazca onego został zaszczycony znakiem *legii honorowej* i otrzymał pensyą; a tymczasem, plug jego, o ile nam wiadomo, spoczywa w składach narzędzi rolniczych, już zupełnie dla praktyki zapomniany. Red.

nadto i na stan rolnictwa nader szkodliwy wpływ wywarł; który i przez to się pogorsza, że ani tego-roczy zbiór ziemiopłodów, ni też ich cena obecna, bynajmniej nie odpowiadają, jak powiedzieliśmy, tak bardzo przesadzonej cenie dóbr.» (Opisany stan rzeczy nie jest bynajmniej nowym zjawiskiem; wielokrotnie bowiem miał on już miejsce. Najświeższy tego dowód mieliśmy w ówczesowych *Prusach południowych*, od r. 1800 do 1806. Skutek był taki: iż po nagłym niżeniu się cen dóbr, większa część właścicieli, mianowicie *spekulantów*, majątki potraciła. *Red.*)

O wełnie leśnej, czyli wełnie z iglic sosnowych wyrabianej (a).

Wełna leśna coraz bardziej zwraca na siebie uwagę; mianowicie odkąd jej użycie na materace, deki i t. p., coraz bardziej poczyną się upowszechniać. W prawdzie sposób wyrabiania téjże wełny jest dotąd tajemnicą; tyle przecieź wiadomo:

1. Że podług dotychczasowych doświadczeń, tylko iglice zwyczajnej sosny i sosny czarnej (*Pin. nigre, austriacae*) są do tego zdadne.

2. Że główaa manipulacya na tém polega, aby włókno iglic oswobodzić z otaczających je pierwiastków (*Diachyme*), i nadać mu giętkość, oraz, — że użyjemy tego wyrazu — wikliwość i sprężystość włosów wełny.

3. Tylko świeże i zupełnie dojrzałe iglice są do tego zdadne, opadłe zaś, lub na drzewie uschłe, wcale nie dają wełny, ponieważ ich włókno jest kruche.

4. Lubo przestałe i opadłe iglice nie mogą być użyte, to przecieź, zebrane z drzewa w stanie świeżym, można suszyć, celem dłuższego ich przechowania, bądź to na słońcu, lub w stósownych suszarniach.

5. Iglice, czyli ich włókno, oswobodza się z otaczających je pierwiastków dwojakim sposobem: a) *chemicznym* i b) *mechanicznym*; często także te dwa processa na przemian się używają. Postępowanie jest takowe:

Jeżeli używają się iglice poprzednio suszone, w tedy nasamprzód moczą się w letniej wodzie, poczem fermentują; świeże zaś, od razu poddają się fermentacyi. Gdy skutkiem tejsze, włókno oddzieliło się od otaczającej je materyi; w tedy oswobodza się od ostatniej w drodze mechanicznej, na stósownym aparacie. Im częściej te dwie czynności (*chemiczna i mechaniczna*) zmieniają się, tém téż dokładniej włókno od materyi oneż otaczającej się oswobodza, tém czystsza i piękniejsza jest wełna.

6. Wiele zależy na dokładném oddaleniu iglic od łusek w których są do drzewa przyczepione; najprzód ponieważ czynią one wełnę twardą, szorstką; *powtóre*, nadają jej kolor mniej więcej czarniawy. Włókno iglic zupełnie oczyszczone jest białe, i tak długie jak iglica; będąc dobrze przyrządzone, jest nader mocne i trwałe.

7. Wełna leśna zatrzymuje czas niejaki woń żywiczną; ale jest ona najprzód zdrową, a *powtóre* oddala różne robactwo.

7. Z pewnością już dziś sądzić można, że wszelkie wyroby z wełny leśnej, znacznie mogą być tańsze, od wyrobów wełnianych, bawełnianych, lub z włosów końskich.

(a) Patrz Tygodnik rol. tech. z r. 1842 str. 153 *Red.*