

Przedpłata.

w Warszawie pół r. 1 r. sr. 80 kop.

rocznie 3 r. s. k. 60, na prowincyi

r. s. 2 k. 25 i r. s. 4 k. 50.

ZIEMIANIN

Przyjmuje się na Urzędach i Stacjach pocztowych, a w Warsz. w Rantorze Głównym i w Rsięgniach.

TYGODNIK ROLNICZO-TECHNOLOGICZNY.

№ 4.

ROK DZIESIĄTY

Dnia 28 Stycznia 1844 r.

Spis rzeczy: Rolnictwo: O wartości nawozu i sposobie oznaczenia onegóż ceny produkcyjnej, (dokończenia). — Technika: O fabrykacji oleju; (dalszy ciąg). — Gospodarstwo domowe: Przyczyny niebieskiego koloru mleka. — Rozmaitości: Sposób używany w Szwecyi, celem powiększenia w drzewie pierwiastku smolego wydajnego. — Sosna nadzwyczajnej wielkości. — Upowszechnianie się nawodnienia do różnych celów. — O obcinaniu gałęzi u drzew.

Rolnictwo.**O wartości nawozu i sposobie oznaczenia onegóż ceny produkcyjnej.**

(Arykuł nadesłany)

(dokończenie)

Przeciwny zaś powyższemu przypadek, to jest, gdy zwierzęta domowe nie płacą przez produkt spożytej paszy, jaki częstokroć ma miejsce, mianowicie w okolicach nieludnych, zbyt wysoką ceną obciąża nawóz; gdyż w tym razie, cała, lub w większej części, wartość paszy, na rachunek onegóż przypadałaby; co, równie byłoby niewłaściwą miarą ceny produkcyjnej nawozu: bo z natury rzeczy, zwierzęta domowe, prócz nawozu, winny przynieść hodującemu oneż, korzyści.

Proponowano w nowszych czasach; celem poznania ceny produkcyjnej nawozu, jedną część spożytej paszy zamieścić na rachunek zwierząt, a drugą na rachunek nawozu; ale i ten sposób, przynajmniej nie zdaje się być dostatecznie wy-

motywowanym, by mógł być przyjętym za normę w przedmiocie o którym mowa.

Najpewniejszy sposób poznania realnej wartości nawozu byłby zaiste ten: gdyby bydło trzymaném było jedynie w celu przerabiania paszy na nawóz. Wówczas łatwo byłoby oznaczyć wartość onegóż, biorąc za zasadę cenę targową, po potrąceniu kosztów wywozu. A mianowicie, spasióno:

1. Siana cent. 1,000 po zł. 1 gr. 15 czyni zł. 1,500
 2. Słomy cent. 3,000 po gr. 20 czyni zł. 2,000
 3. Procent od będącego w bydle kapitału, ryzyko, usłużenie i t. p. i t. p. zł. 1,000
- Razem zł. 4,500

Z tej paszy otrzymano nawozu cent. 9,200 (mnożąc paszę przez 2,3) czyli po 10 cent., fur. 920; wypada więc fura po zł. 5 gr. 13.

Ale powyższy przypadek w zupełności nigdy miejsca nie ma; gdyż zawsze przecież zwierzęta domowe, bąc to przez pracę lub właściwe produktu, (nabiał, wełna, mięso) cóżkolwiek przynoszą; co, z powyższej summy potrąciłoby wypadało

Z powyższego, okazuje się więc wyraźnie, iż w dziajszym stanie wiadomości ekonomicznych, nie posiadamy i poniekąd posiadać nie możemy ogólnej normy, podług której wartość produkcyjną nawozu w każdym miejscu i we wszelkich okolicznościach, jednakowo obliczyćby można. Nie pozostaje zatem, jak tylko trzymać się tutaj zasady, wedle jakiej każdy gospodarz z łatwością mógłby ocenić wartość otrzymanego nawozu. Zdaniem mojem, nie może tu być inna: *jak zrównoważenie wartości paszy z otrzymanymi produktami*. Znajomość tę, najpewniej tym sposobem osiągnąć można. Potrzeba:

Najprzód, poznać cenę targową produktów na paszę dla zwierząt zwykle używanych; a mianowicie słomy, siana i t. p. po potrąceniu kosztów wywózki.

Powtóre, poznać ile ze spasionej paszy mieć możemy nawozu.

Potrzenie, obliczyć wartość otrzymanych od zwierząt produktów, podług ceny targowej; a mianowicie: nabiału, wełny i t. p.

Ma się rozumieć, iż do wartości produktów dodać należy wartość inwentarza w ciągu roku ekonomicznego, podniesioną. Np. przy rozpoczęciu roku ekonomicznego, będący inwentarz miał wartość 10,000 zł.; przy końcu zaś tegoż ekonomicznego roku, podniosła się jego wartość o 2,000 zł.; zatem kwotę takową do rubryki produktów zwierzęcych, zamieścić należy (a).

Co do 1go. Wszakże cena targowa w najbliższym mieście najpewniej oznacza wartość produktów w miejscowych stosunkach; i dla tego, we wszelkich anszlagach zwykle takową za normę przyjmują.

Co do 2go. Wiadomo, iż podług zdania najpierwszych agronomów, dochodzi się obecnie ilość otrzymać się mogącego nawozu z pewnej ilości paszy, złożonej ze słomy i siana w stosunku jak 3 do 1, czyli na 3 funt. słomy 1 funt. siana, włącznie ze słomą na podściół w dostatecznej ilości użytą, mnożąc też masę słomy przez 2,3; czyli przez $2\frac{3}{10}$. Rozumie się, że wszelkie inne pokarmy żyźne, jako: kartofle, brukiew, śród, zboże i t. p., wchodzą w tenże obrachunek poprzednio na odżywność siana zredukowane. Np. 2 funt. kartofli surowych równają się co do [pożywności] 1 funt siana i t. p. (b).

Co do 3go. Chcąc wynaleźć podług powyższego sposobu cenę produkcyjną nawozu, należy ściśle obliczać, podług cen targowych, wszelkie produkta zwierzęce w gospodarstwie skonsumowane, jako: nabiał, mięso i t. p.

Dochodząc ceny produkcyjnej nawozu, podług wartości obróconej na niego paszy, i dochodu za produkta zwierząt, tą paszą utrzymywanych, niemal w każdym gospodarstwie inny mieć będziemy wypadek, czyli inną cenę produkcyjną nawozu. W ogólności zaś, im taniej będziemy produkować paszę, a staranniej hodowali zwierzęta, i tylko takie mieć będziemy, które pod względem miejscowości i stosunków handlowych, najlepiej celowi odpowiedzą, tём też taniej nawóz nam przyjdzie; i odwrotnie. A. D.

Nie podzielamy bynajmniej zdania autora, iżby *nieznajomość ceny produkcyjnej nawozu*, być mogła przyczyną, tak lekce onegóż cenięcia, jak *rzeczywiście* w wielu gospodarstwach się objawia. Masi tego być inna przyczyna; albowiem, ważność nawozu jest tak widoczna, iż nie może ująć uwagi każdego, cóżkolwiek nad

(a) Zdaniem naszym zasada ta jest mylna. Podwyższona wartość inwentarza w ciągu roku ekonomicznego, do innej rubryki należy. Red.

(b) Tabella porównania wartości różnych produktów rolnych, zamieszczoną została w § 473 w 4tej części dzieła: *Sztuka rządzenia gospodarstw*. Red.

otaczającymi go przedmiotami, zastanawiającego się. Widzimy np. że ziemia świeżo mierzwiona wydaje, weźmy, już tylko 10 ziarno; a płonna, tej samej jakości, przy jednej i tej samej uprawie, za ledwie wyda 4 ziarno; a więc, potrzebaż głębokiego rozumowania, rachuby, zastanowienia, by poznać: *że różnicę między jednym a drugim plonem, winni jesteśmy nawózowi?* A zatem, kto przy tak widocznej wartości nawozu, nie dba o pomnożenie go, ten zapewne się nie poprawi, znając: że go fura nawozu kosztuje np. zł. 1, albo 5 zł., lub też darmo mu przychodzi.

Z resztą, niech szanowny Autor pozwoli sobie powiedzieć: że nie widzimy wcale by proponowany przez niego sposób: *obliczania ceny produkcyjnej nawozu*, mógł mieć jakążkolwiek wartość praktyczną, nie mając pewnej podstawy, czyli raczej tak bardzo odmienną i względną. Np. weźmy, iż jeden gospodarz ma 1,000 owiec,

z których cent. wełny sprzedaje po 500 zł.; a drugi ma tę samą liczbę owiec grubo-wełnych i sprzedaje z nich wełnę po 240 zł. cent. Pomińmy że pierwsze owce wymagają staranniejszego i nieco obfitszego pokarmu od drugich; że większy w nich tkwi kapitał, i że większemu tenże ulega ryzyko, jednakowoż, właściciel onych taniiej będzie produkował nawóz od posiadającego owce grubo-wełne, jeżeli przytém i całe jego gospodarstwo lepiej jest urządzone; ale możnaż go dla tego mniej cenić? kiedy *drogi* lub *tańszy*, jeden skutek w ziemi wywiera. A więc, nie jest tyle ważnem podług nas dla gospodarza, *trudne* wynalezienie wartości produkcyjnej nawozu. Niech tylko zwróci on całą swoją uwagę na *najkorzystniejsze spieniężenie paszy, za pośrednictwem zwierząt domowych*, a w ówczas, mniej go będzie obchodzić *wartość produkcyjna nawozu.* Red.

Technika.

O fabrykacji olejów

(dalszy ciąg).

Mniej jeszcze byłyby silne prassy klinowe leżące, w których poziome w stojącej formie kliny pobijają się baranem; to jest babą czyli pieńkiem osadzonym na ramieniu wała stojącego, i przez jego obrót w rozpędzie silnie o kliny uderzającym. A tak, równie stępy jak i prassy klinowe, te nieznośne sąsiadki dla przyległych olejarniom mieszkalców, których ruchowi niezgodnemu z zasadami nowoczesnej praktycznej mechaniki, tak długo olbrzymią przypisywaliśmy siłę, mogą dziś być bez żadnej obawy z olejarni usunięte i przez spokojnie działające prassy drągowe, szrubowe lub hydrauliczne, zastąpione.

Prassy szrubowe proste lub trybowe. Prassy proste składają się z ramy drewnianej lub żelaznej mocno zbudowanej, która w dolnej belce mieści formę, w górnej zaś mutrę, dla pionowo stojącej szruby, kutęj i dokładnie wytoczonej, przynajmniej 5 cali grubej; na której osadzona szyba żelazna, służy za punkt oparcia drągowi obrót dającym, któremu w potrzebie można dodać siły za pomocą linki i stojącego kołowrota, także drągami obracanego.

Taka prassa z ramą dębową kosztuje w fabryce p. *Dusehika* przy ulicy chłodnej w Warszawie, około 300 rub. sr. i ma siłę aż nadto dostateczną do wyciskania olejów; która to siła, tę jeszcze ma dogodność, że przy końcu wyciskania może się stósownie pomnożyć przez użycie dłuższego drąga lub kołowrota; co bardzo

robotę przyspiesza. Siła takiej prassy, tyle razy jest większa od siły na końcu drąga wywieranej, ile razy obwód koła, przez tenże koniec zakreślonego, jest większy od skoku szruby, czyli wysokości przez jeden gwint na szrubie zajmowanej. Jeżeli zatem gwint mieć będzie pół cala grubości, skok szruby z pojedynczym gwintem wynosić będzie jeden cal. Przypuściwszy zaś, że do obrotu takiej szruby użyje się drąga $8\frac{2}{3}$ stóp czyli 100 cali długiego, rachując tę długość od środka szruby, ponieważ obwód takiego promienia wynosi prawie 628 cali, więc w szrubie takiej powiększy się siła 628 razy. A że człowiek może horyzontalnie ciągnąć lub popychać siłą 30 funtów, którą tu, z powodu częstych odpoczynków, może podwoić; więc siła tej prassy byłaby, przy użyciu jednego człowieka, $60 \times 628 = 37,680$; z której na tarcie potracając $\frac{1}{10}$, pozostałoby ciśnienia czynnego 35,800 funt.; a przy użyciu kołowrotu z walcem 10 calowym i ramieniem 100 calowym, możnaby w końcu wyciskania doprowadzić czynne ciśnienie do 350,000 funt.; które byłoby dostateczne dla makucha mającego 220 cali \square powierzchni; kiedy zwyczajna wielkość makuchów rzadko 170 cali \square przechodzi.

Podobną rachubę można zastosować do prassy szrubowej, w której zamiast drąga używamy do obrotu kół zębatach; mianowicie jednego dużego, w którego piaście osadzona mutra, o górną belkę oparta, i wraz z kołem się obracająca, szrubę bez obrotu na dół spycha; drugiego zaś małego kąowego, krzyżem na jego osi osadzonym, obracanego.

Jest to urządzenie wygodne, ale mniej korzystne dla siły, z powodu powiększonego tarcia; a prócz tego, ulega ono częstemu zepsuciu. Możnaby jednak zastąpić je przez osadzenie mutry w górnej belce i oklinowanie dużego koła na szrubie tak, aby się wraz ze szrubą obracało za pomocą małego konicznego trybu, którego

panewki byłyby na blacie prassującym ułożone. Możnaby także koło na szrubie oklinowane poruszać szrubą bez końca; ale ten sposób jakkolwiek teoretycznie doskonały, przedstawia w wykonaniu trudności, które go w praktyce mało użytecznym czynią.

W ogólności, prassy trybowe nie są dla praktyki dogodne, bo wielkość ich siły wymaga grubych zębów; takie zaś zęby lekko chodzą tylko w kołach wielkich wymiarów, jakich w machinach tego rodzaju używać nie można; z tych też powodów prassy takowe częstemu ulegają zepsuciu.

Prassy drągowe proste i kombinowane ze szrubą, klinem albo lewarem, okazały się zapewne najtańszymi i najwłaściwymi dla olejarni na małą skalę urządzonych.

Prassy proste składają się z kilku belek nad sobą między dwoma słupami ułożonych, i w tychże słupach punkta obrotu mających. Każda z nich małym swoim ramieniem działa na podkładkę opartą na długim ramieniu belki, pod nią się znajdująca; z czego łatwo pojąć: że siła może się tym sposobem prawie nieskończenie pomnażać; ale też stosunkowo pomnaża się i droga przez koniec najmniej obciążony przebieżona, tak dalece, że chcąc siłą 600 razy pomnożyć, potrzebaby dla 1 cala skoku w blacie prassującym, zostawić miejsce dla 600 cali czyli 25 łokci w punkcie działania siły; co by było w praktyce prawie niepodobnem do wykonania. Dla tego to, takowe prassy, dobre do prassowania serów, probowania mocy łańcuchów, jako nieznacznie się rozciągających, nie byłyby wcale dla olejarni stosowne.

Unikamy w nich tej niedogodności przez skombinowanie ich ze szrubą, i pod tym względem bardzo jest wygodna prassa, na wzór prassy *Re-willona*, przezemnie ułożona, i w modelu wykonana. Szruba w niej może być cienka, gdyż jest tylko na zerwanie narażona. Leży ona po-

ziomo i obraca się kołami szczeblowemi na jej końcach umieszczonemi. Ma gwinty odwrotne, które przez obrot zbliżają, lub rozdalają dwie matry, pociągające końce czterech drągów, formujących wiszący równo-ległobok, czyli lozań, którego jeden wierzchołek opiera się o górną belkę ramy podporowej; drugi zaś, przeciwnie, dźwiga blat prassujący i takowy przyciska.

Siła tej prassy może być podług woli powiększona: ma zaś tę dogodność, że przy jednostajnym działaniu motora, zwiększa się przy końcu wyciskania, kiedy właśnie największej potrzeba siły, i to kosztem zmniejszonego postępu w blacie prassującym, który w tej chwili bardzo nieznacznie się porusza. Kto zna siłę jaka się przy stępowaniu belek uderzeniem lekkiej siekiery produkuje, ten może mieć wyobrażenie o sile tej prassy, która takie stępowanie naśladuje; a przytém i tę jeszcze ma dogodność, że za pomocą pasów, może być z łatwością w ruchu utrzymywana. Koszta jej budowy, z ramą drewnianą i żelaznemi drągami, mogłyby około 225 rub. wynosić.

Prassy drągowe z klinami połączone, najczęściej u nas w małych olejarniach są w użyciu.

Jest to belka, między dwoma pionowemi słupami osadzona, mająca w środku stępel wchodzący w formę, na podwalinie tychże słupów umieszczoną. Końce jej przyciskane są klinami baranem pobijanemi; co, według powyższych uwag, prassy klinowej dotyczących, nie wiele obiecuje. Tém mniejszy skutek przedstawiają prassy, w których tylko jeden koniec belki klinem się przyciska; a jeszcze mniejszy takie, w których zamiast klinów, używamy lewara złożonego z drąga zębatego, do końca belki pionowo przymocowanego, i z trybu krzyżem obracanego; którym tenże drąg, a z nim i koniec belki przyciskamy, i następnie, z drugim jej końcem, podobne powtarzamy działanie aż do zupełnego wyciśnięcia. Lecz wszystkie te utwo-

ry, jakkolwiek nie złe i oszczędne, tyle są niedogodne w użyciu, iż tylko w olejarniach, na bardzo małą skalę urządzonych, i to tam, gdzie nie potrzebujemy ani pracy ludzkiej oszczędzać, ani też na ilość wydobytego oleju uważać, możnaby ich używania dozwolić, chociaż nigdy doradzać.

Do takiego także rodzaju prass policzyć można przed kilku laty w gazetach opisaną, i na wystawie płodów krajowego przemysłu prezentowaną, i krętem nazwaną prassę ślimakową, której znakomity wynalazca do praktycznego użycia jeszcze nie doprowadził i zapewne nie doprowadzi.

Nakoniec, najsilniejszą bez wątpienia i pod każdym względem najdoskonalszą prassą, opartą na wielkiem odkryciu sławnego *Pascala*, jest prassa hydrauliczna. W niej miliony funtów siły produkują się ręką jednego człowieka, z niepojętą prawie łatwością i to na tej bardzo prostej zasadzie: że, naciskając jeden cal kwadratowy powierzchni cieczy, w zamkniętym naczyniu umieszczonej, siłą stu funtów, to każdy cal kwadratowy całej powierzchni tego naczynia, przez ciecz dotykanej, także siłą stu funt. będzie ciśnięty; tak dalece: że jeżeliby to naczynie 1,000 cali \square powierzchni zawierało, to od jednego centnara znosiłoby 1,000 cent. ciśnienia.

To też się dzieje w prassie hydraulicznej. Wielki jej cylinder zatkany jest tłokiem mającym 6 do 12 cali średnicy, a tём samém 28 do 113 cali \square powierzchni, i łączy się cienką rurką z cylindrem, zatkanym za pomocą tłoka mającego najmniej $\frac{3}{4}$ cala średnicy czyli około $\frac{1}{2}$ cala \square powierzchni. Jeżeli zatem małym tłokiem będziemy pompować wodę do dużego cylindra, za pomocą drąga, którego jedno ramie byłoby 10 razy większe od drugiego, i koniec tego ramienia przyciskali siłą 20 funt.; naciskalibyśmy $\frac{1}{2}$ cala \square w małym tłoku siłą 200 funt., co

na cal □ wynosiłoby prawie 455 funt.; a na 28 cali □ sześciocalowego tłoka 12,740 funt.; a zaś na 113 cali □ dwunasto-calowego tłoka 51,415 funt., i taka to siła wypychałaby z dużego cylindra tłok, i cisnęła na blat którybyśmy na tym tłoku umieścili.

Ale też zato, duży tłok, tyleby się tylko za każdym skokiem małego tłoka posunął, ileby miejsca w dużym cylindrze zajęła woda, przez mały tłok w jednym skoku dostarczona. Z czego można pojmować, że im silniejsza jest prassa, tém wolniej postępuje; i tego postępu nie można inaczéj przyspieszyć, jak tylko przez powiększenie średnicy i wysokości skoku dla tłoka pompującego.

Otóż cała teorya prass hydraulicznych. Są one w praktyce najdogodniejsze; mogą prassować w każdym kierunku i jedyną ich niedogodnością jest to: że wymagają doskonałej konstrukcyi, a z tego powodu są zbyt kosztowne; tém bardziej, że nawet bez potrzeby, wiele zbytku do ich konstrukcyi wprowadzono.

Prassa takowa budowana dla olejarni, kosztowałaby najmniej 1,200 rub. sr.; a chociaż ten wydatek jéj trwałością i pośpiechem w robocie

mógłby być powetowany, to przecież tylko w olejarniach na wielką skalę urządzonych, możnaby ją pożytkować. Jakikolwiek rodzaj prassy do wyciskania oleju przeznaczymy, to zawsze rachować trzeba wielkość makuchów tak, iżby każdy cal kwadratowy mógł być przynajmniej w końcu prassowania cisnięty siłą 2,000 funt., do czego wielkość jego należy ustosunkować, i dać mu na grubość w pierwszym wyciskaniu 7 cali, które się do 3 cali sprassują; w drugim zaś 3 cale, które po zupełném wyprassowaniu, wydać powinny makuchy $\frac{3}{4}$ cala grube; mniej więcéj, stósownie do rodzaju i gatunku przerabianego ziarna. W prassach silnych, można położyć 4 do 6 makuchów na sobie, które jednak należy blachami metalowemi poprzedzielać. Lepiej jednak zawsze pojedyncze makuchy prassować, nawet w prassie hydraulicznej poziomo działającej, która do téj roboty okazała się najdogodniejszą. Łatwo zresztą będzie podług tu danych obrachować czas potrzebny na wyprassowanie danéj ilości mąki, i ilość użyć się mających prass ściśle oznaczyć.

(Dokończenie w nast. Nrze).

Gospodarstwo domowe.

Przyczyny niebieskawego koloru mleka.

Często się zdarza, że mleko świeżo wydojone ma właściwy sobie kolor biały; ale po 24 do 48 godz. postrzegają się na śmietanie onegóż małe niebieskie kropki, które coraz bardziej się szérszą, aż nakoniec cała powierzchnia śmietany przybiera kolor niebieski, mniej więcéj ciemny, poczém dopiero i spodnie mleko tegóż

nabiera koloru; lubo, w ogólności, mniej ciemnego, który później, w zielonawy się zamienia.

Po zebraniu śmietany, gołém już okiem postrzedz można że kolor zielonawy, więcéj się znajduje w części płynnej mleka, aniżeli w częściach serowych onegóż; co się też okazuje zupełnie po oddzieleniu séra od serwatki zwyczajnym sposobem.

Masło, otrzymane ze śmietany niebieskawéj, po dokładném wypłukaniu nie różni się od otrzymanego ze zwyczajnego mleka, jak tylko

cóżkolwiek brudniejszym kolorem; i przez to, że się w krótkce starzeje czyli nabiera przykrego *ostro-gorzkawego* smaku; nawet i wten czas, gdy jest należycie posolone. Maślanka zaś, zawiera w sobie pigment koloru niebieskiego, poprzednio w całej massie śmietany znajdującego się.

Dodać należy tę szczególniejszą okoliczność: że mleko, z jednego udoju od krowy, posiadające wadę o której mowa, będąc rozlane w różne naczynia, w jednych nabiera później koloru niebieskiego w mniejszym, w drugich w większym stopniu; a w niektórych, tylko tu i ówdzie małe, niebieskie kropki widzieć można, które bardziej się już nie szerzą. Nadto, wada ta mleka raz jest słabszą drugi raz mocniejszą, bez widocznej przyczyny różnicę tę zrzędzić mogącej. Zdaje się przeciw, że pora czasu ma w tym niejako udział; że podczas zimnej i dżdżystej, kolor niebieskawy słabiej się objawia, a mocniej gdy jest wilgotno-gorąca.

Aby się przekonać, czyli powietrze wywiera jaki wpływ na tę zmianę koloru mleka, nalaño świeżo udojonego w butelkę i po mocnym zakorkowaniu, wstawiono ją w wodę korkiem na spód: mimo to, nabyło ono koloru niebieskiego. Objawiał się on także przy najczystszej utrzymywaniu naczyń mlęcznych, i w najróżniejszych miejscach trzymaniu mleka. Wten czas tylko ginął, i to w nader krótkim czasie, bo po 2—3 dniach, gdy krowy, takowe mleko wydające, dostawały *odwar piołunu i goryczki z solą glauberską*.

Długi czas, zdania o przyczynach tej wady mleka były nader różne, dopiero teraz, powiodło się p. *Fuchs* odkryć prawdziwą tego przyczynę. *Chabart* i *Fromage* przypisywali kolor niebieski mleka, wewnętrznej chorobie krów. *Borowski* mniemał że położenie pastwisk daje jedynie do tego powód. *Parmentier*, *Deyeux* oraz *Hermstaedt* mniemali: że spożycie roślin, pier-

wiastek niebieski, do *indigo* podobny, zawierających, zrzędza niebieski kolor w mleku. *Steinhof*, tak się w tej mierze wyraża:

»Przyczyną niebieskiego koloru mleka, jest pewien *ferment*, czyli, że użyję tego wyrazu, pewien pierwiastek zaraźliwy, powstający początkowo w mleku, w skutek pewnego rozkładu części onegóż; który to pierwiastek przyczepia się mocno do naczyń mlęcznych, lub miejsca w którym mleko się przechowuje, i podobnie jak lotny pierwiastek zarazy morowej ludzi i bydła, lub ospy i t. p., udziela się zdrowemu mleku i zrzędza w niem podobny skutek.»

Dopiero *Fuchs*, za pomocą mikroskopijnych śledzeń, przekonał się: że kolor niebieski w mleku zrzędzają *żyjątka infuzoryjne*. *Ehrenberg* poparł spostrzeżenie to, i znalazł, że żyjątka o których mowa, należą do gatunku *vibrio*; i dla tego *Fuchs* nazwał je, z powodu udzielania koloru niebieskiego, *vibrio cyanogenus*. Infuzorye te należą do *członkowych*; zwykle mają 2—3 do 7 członków. Podług zbliżonego ocenienia, idzie ich na linię kwadratową do 40,000, mówię *czterdziestu tysięcy*.

Zliczonych doświadczeń przekonał się p. *Fuchs*; że życie infuzoryów o których mowa, jest nader mocne. Albowiem zwierzątka te, przez długi czas zamrożone w mleku, ożyły i niezwłocznie się poczęły mnożyć, skoro mleko odtajało; ten sam przypadek miał miejsce, gdy po suszeniu mleka przez trzy tygodnie na słońcu, na tablicach szklanych, pozostałe cząstki onegóż zostały zebrane i wodą zwilżone: wkrótce zwierzątka te zupełnie przyszły do siebie. W niektórych płynach, mianowicie w płynie z odgotowanych aż do lepkości korzeni *slazu*, konserwują się one przez wiele miesięcy; i tak bardzo się mnożą, iż płyn, zrazu zupełnie żółtawo-biały, nabiera koloru ciemno-niebieskiego. (Dokończenie w nast. Nrze).

Rozmaitości.

Sposób używany w Szwecji, celem powiększenia w drzewie piérwiastku smołę wydającego.

W Szwecji, sosny na smołę przeznaczone, obłupują się na parę sążni od dołu, z kory, ale nie od razu, tylko przez lat kilka, i w tym stanie zostają przez 5—6 lat. Nie przyrastają one już w ciągu tego czasu, ale jednakowoż utrzymują się przy życiu. Po 6 latach, tak dalece pomnaża się w nich piérwiastek z którego się tworzy smoła, iż niemal całe drzewo z niego się składa (?).

Sosna nadzwyczajnej wielkości.

W Niemczech spuszczone nie dawno sosnę, której kłoc po stósowném obrobieniu, był 120 stóp długi, w części dolnej trzymał w średnicy 41 cali, a u góry 22 cale. Pień (nie obrobiony) przy ziemi, miał 18 stóp obwodu. Drzewo to, podług obrączek rocznych, miało 230 do 240 lat. Kłoc zakupiony był do Anglii. Do przetransportowania go do morza, o pół mili drogi, użyto 150 ludzi, 12 par wołów, 8 koni.

Upowszechnianie się nawodnienia do różnych celów.

Nawodnianie poczyna obecnie nader ważną grać rolę; a nawet niemal stało się przedmiotem

mody. Nietylko bowiem używają go do pomnożenia siana na łąkach suchych, do zamieniania szczerków piaszczystych w bujne łąki, do użyczenia ról, ale nadto, w wielu miejscach nawodniają plantacye drzew leśnych i owocowych. Tak np. w *Cavaillon* (we Francyi) urządzono nawodnianie plantacyi morwowej, skutek był taki: iż morwy cztero-letnie, przewyższyły co do wysokości i objętości, dziesięć-letnie, podług zwyczajnego sposobu hodowane.

O obcinaniu gałęzi u drzew.

Na posiedzeniu Towarzystwa botanicznego w Londynie, p. *Thurell* zwrócił uwagę członków na szkodliwość obcinania gałęzi u drzew i przekonał obecnych przykładami, że w miejscu gdzie gałąź ścięto, chociaż drzewo wypuści nowe latorośle, to przecież z życiem całego drzewa spojść się one nie mogą, i zwykle usychają; nadto, że w témże miejscu poczyna pruchnięcie drzewa, rozszerza się wewnątrz i niszczy całe drzewo; chociaż na pozór zewnątrznie zdaje się być zdrowém. Radzi przeto, aby nie potrzebne gałęzie drzewa nie obcinać, ale raczej przyłamywać na kilka cali odległości od drzewa. Takowy ułamek, usychając zwolna, zostawia dorysć czasu do zaciągnięcia korą miejsca, gdzie była gałąź; zatem żadnej nie pozostawia rany, i zapobiega zgniliznie.