

KORRESPONDENT

H A N D L O W Y, P R Z E M Y S Ł O W Y

I

Korrespondent Handlowy Prze-
mysłowy i Rolniczy, wychodzi

ROLNICZY

(dwa razy na tydzień przy Ga-
zecie Warszawskiej.)

Dnia 9 listopada

N 87.

Roku 1874

Zbliżająca się dla monarchji Austrjackiej wystawa płodów prze-
mysłowości w Wiedniu i przemysłowość Galicji:

II.

Niech Dolna Austrja dostarcza w ogóle piękniejszych, Cze-
chy co do gatunku lepszych towarów, to przecież tanieć nie je-
dnego galicyjskiego produktu, może przyciągnąć do siebie jak-
żeś częściej kupujących, którym najszerzej o tani produkt cho-
dzi. Wszakże surowy produkt i powszednia robota są w Gali-
cji o tyle tańsze, a więc tanieć całego produktu, czemużby już dzi-
siaj nie miała mu zabezpieczyć zaszczytnego miejsca na wysta-
wie wyrobów przemysłowych? Jeżeli wyroby innych prowincyj
zalecają się powierzchownym blaskiem, delikatnością, gustem i
ozdobną robotą, niech za Galicyją przemawia taryfa ceny.

Prawda, że Galicja nie produkuje jeszcze pewnych wyro-
bów, które zwykle uważane są za największą ozdobę przemy-
słowej wystawy, i które tak dla znawcy jak i dla nowicyjusa
są przedmiotem powszechnego podziwiania. Obicia i zwiercia-
dła, jedwabne i aksamitne materje, cienkie drukowane tkaniny,
delikatne kryształy i t. d. pozostaną jeszcze długo przedmiotem
produkcji, w której Galicja z Włochami, Dolną Austrją i Cze-
chami na wyścig iść nie będzie.

Lecz w miejsce tych, ma ona właściwe sobie wyroby; pra-
wda, że nie nęca do siebie nowicyjusa, jednakże są dla kupca
bardzo ważne, a nawet za granicą bardzo poszukiwane, wyroby,
mówię, których inne w przemyśle wygórowane kraje już
produkować nie mogą, albo też w produkowaniu ich nie upa-
trują dla siebie korzyści. I takim to produktem należy się miej-
sce na wystawie. Nie wchodząc w dokładne wyliczanie galicyjskich
przemysłowych, a tём mniej zajmując się wymienianiem wyro-
bów pojedynczych rekindelni, nadmienię tu tylko dla przykła-
du o licznych fabrykach likierów i gorzelniach, o upowszechnio-
ném płociennictwie, o fabrykach cukru z buraków bardzo jeszcze
podnieść się mogących, o potażniach i t. d. Nawet ordynaryj-
ny, prawie w całym kraju wyrabiany sierak jest równie przyda-
tny na wystawę, jak lepsze i ciętsze sukna z zachodnich obwo-
dów. O lnie i welnie nadmienila w swém ogłoszeniu sama ad-
ministracja krajowa, a niektóre wyroby z żelaza, drzewa i szkła
mogą być dla oględnego kupca na wystawie wielce pożądane-
mi. Jak bardzo różni się sposób widzenia rzeczy kupca, poszu-
kującego towarów dla handlu na wielką miarę, a konsumenta w
swych przyjemnościach wyrafinowanego i wszędzie tylko łakot-
ki upatrującego, możnaby o tём, gdyby miejsce w tём piśmie

dozwalało, setne przytoczyć przykłady. Możliwość to udowodnić
liczbami, jak czystokroć na pozór mało znaczące wyroby prze-
mysłowe, idą w tak wielkiej mnogości nawet i w zamorski han-
del, iż krocie za nie wpływają do kraju. Dla naszego zamia-
ru przytoczymy tu tylko dwa przykłady. Jestże która przemy-
słowa gatęz bardziej prostą jak belki, bale i klepki, a jednak te-
go jednego produktu wyprowadziła Galicja w roku 1837 wię-
cej niż za 200,000 z. r. do Gdanska. Wywóz galicyjskiego pło-
tna surowego do tegoż miasta, wynosi przez kilka lat w prze-
ciągu po przeszło 1,000 sztuk rocznie, a rachując sztukę po 5
zr. mamy summę 50,000 zr.; prócz tego w roku 1838 poszło nie
mniej jak 17,462 centnarów zgrzebnego płótna do Węgier.

Kilka dat tego rodzaju potrafiłyby snadno zegnać szyderski
uśmiech z twarzy tych, którzy ważność industrji jakowego kra-
ju mierzą podług liczby jego fabryk, zbytkowi tylko posługują-
cych. Lecz ja mniemam, iż na zaszczyt oświaty naszej o wieki,
niewiele jest tak uprzędzonych sędziów; co do stosunków prz-
mysłowych, a więc nad tym punktem dalej rozwodzić się nie
widzę potrzeby. Jak żaden człowiek nie może produkować to-
warszy, czego potrzebuje, tak też i nie każdy naród, a tём
mniej każda część kraju może być powołana i zmieszona do
produkowania tego wszystkiego, co dla niej jest potrzebne. Wła-
śnie ta okoliczność zrodziła handel. Jak w pierwszym przy-
padku musiałby w ogóle ustać wszelki przemysł, tak w drugim
przypuszczeniu musiałby upaść przynajmniej wszelki handel po-
między narodami; rozmaitość potrzeby i rozmaitość produkcji
jest matką wymiany, dźwignią handlu.

Konczę tę rozprawę tём życzeniem, aby galicyjska industrja
z właściwymi wyrobami swemi jak najsilniej na wiedeńskiej wy-
stawie była reprezentowana. Nie ujdą one bystrego oka znaw-
cy, a praktyczny kupiec będzie wiedział, co z niemi począć.

Z resztą, wszak każdemu znawcy a nawet całemu światu
wiadomo, że Galicja jest krajem rolniczym, że nie jest bez in-
dustriji, ale nie ma fabryk, i że na tym stopniu swego przemy-
słowego rozwinięcia jeszcze kilkadziesiąt lat pozostanie, a na-
wet pozostać musi. Gdyż ani towarzystwo przemysłowe, ani
prowincjalna wystawa, ani techniczny instytut, ani też kolej że-
lazna same prz z się nie zdolają tego stosunku odmienić i jak-
by różeczką czarodziejską w oka mgnieniu tam postawić fabryki
gdzie teraz lemieśz i radło ziemię porze. Chcąc iść natural-
nym trybem rozwijania się, potrzeba najprzód podźwignąć ma-
sę ludu, któremu przyrodzonych zdolności, bystrego pojmowania,
łatwości kształcenia się nikt odmówić nie może; potrzeba obu-
dzić go z tego zakorzenionego od wieków otępienia, z tej za-
daleko posuniętej i na niecywilizacji uzasadnionej prostocie, i z
tego jednostronnego poprzestawania na malém. Ta masa powin-

na wprzód być czynniejszą i majątniejszą, aby mogła czuć większe niż teraz potrzeby, zanim przystąpi do lepszego podziału swoich zatrudnień, co dopiero będzie początkiem właściwej przemysłowej krajowej. Aby ten zamiar osiągnąć, potrzeba wprzód pomnożyć liczbę szkół, zawiązać towarzystwo agronomiczne szczególnie stosunkom kraju odpowiednie, założyć i rozkrzewić szkoły rolnicze i specjalno przemysłowe, i pociągnąć przez kraj koleją żelazną, na którejby przewóz nie kosztował w przecięciu jak pół krajeara za milę od cetnara. Przez to podniesie się dochód od gruntu, obudzi się wszechstronna czynność i polepszy się to na czem najwięcej zależy, to jest: dobry byt całej masy ludu; i zrodzi tak wielkie poszukiwanie wyrobów przemysłowych, że warto będzie produkować w kraju nie tylko najprostsze lecz nawet i przedniejsze towary. Wtedy przemysłowość fabryczna będzie do siebie garnąć gromadząc się kapitały krajowe, a przy ciągłej pomocy tańszych niż gdzie indziej surowych materiałów i tańszej zapłaty od roboty, będzie ona w stanie co do średniego gatunku wyrobów, zagraniczne spółzawodnictwo tak w Galicji jak i na zagranicznych targach wytrzymać.

Oto obraz zapewne niadałkiej przyszłości Galicji. Terazniejszym zaś jej zdaniem jest: chwycić gorliwie każdy do tego celu podający się środek, nie uchylać się nawet od ofiar, bo też czasem, a nawet wkrótce się wypłaca. Nie ten kraj mienimy być szczęśliwym, który jest zamożny w fabryki i w zakłady na wielką stopę, którego okręty krążą po wszystkich morzach, którego banki uginają się pod sztabami złota, po którym rozpoczyna się wieloramienna sieć kolei żelaznej, który cudne wyroby najszlachetniejszych maszyn lotem strzały rozsela, którego rejestr cłowy świadczy o milionach, tam, gdzie inne kraje zaledwie tysiące wykazać mogą, którego przemysłowa połowa świata zaopatruje i haracz na niego wkłada, bo też i nie każdy kraj powołany jest do tak wygórowanego stopnia przemysłowej potęgi. Obok najjaśniejszego światła staje rażący cień: jakoż taka przewaga dająca się osiągnąć tylko przy szczególnie pomysłnym i geograficznym położeniu, prowadzi zwykle za sobą tak wiele socyalnych i moralnych niedogodności, tak nierówny podział bogactwa, tak wielką masę nędzy dla klas pracujących, iż nie potrzeba tylko małego politycznego a większego handlowego przesilenia, a z pod purpury tego przemysłowego majestatu, ukażą się wkrótce bardzo niebezpieczne ułomności. Prawda, że i kraj zajmujący się samem tylko rolnictwem, ma także swoją słabą stronę; położenie jego wydaje się w mniej korzystnym świetle; dla tego jest to tylko rozsądne życzenie, aby w swoich granicach zamknął taką przemysłową, którąby krajowe produkty podług wartości opłacała i potrzebowała. Atoli takie życzenie różni się bardzo od tego, którego zamiarem jest osiągnięcie powyższej opisanego, wygórowanego stopnia w rękodzielnictwie i handlu, w którym zwichnięcie równowagi między rozmaitemi gałęziami przemysłu, zbyt często na jaw wychodzi i pomstę z sobą niesie.

Skromne i umiarkowane życzenie, któreśmy tu objawili, jest dla Galicji do osiągnięcia, i może mu się stać zadość w przeciągu lat kilkudziesięciu, jeżeli Galicja w jedności i zgodzie pnie się naturalną drogą rozwinięcia, i mając ciągle swój cel na oku, oblednieniami naukami ekonomji narodowej nie da się od niego odwieść.

Zaiste, jak pożądaną i przyjemną jest myśl znajdowania się już w świetnej epoce przemysłowej zamożności, tak też równie pocieszającą i piękną jest dążność postępowania szybkim krokiem do tego celu.

(z *Gazety Lwowskiej*.)

SŁOWKO O CUKRZE Z BURAKÓW.

Przed niedawnym czasem jeden z najpierwszych chemików francuzkich p. *Dumas*, zawiadomił akademią francuzką o nowem udoskonaleniu zaprowadzonym w wyrabianiu cukru burakowego

przez p. *Schützenbach*, które już w niektórych cukrowniach w praktykę wprowadzone zostało; z tych to cukrowni zwiedzonych przez pana *Dumasa*, a w szczególności z fabryk w Valenciennes pp. *H. Epignois*, *Blanquet* i spółki wyrabiających cukier podług powyższego sposobu, przywiózł on próby które złożył w biurze akademji, a oprócz tego otrzymał od p. *Schützenbach* zawiadomienie o najdrobniejszych szczegółach jego postępowania; nie sądząc się jednak dostatecznie upoważnionym, nie zamierza opisywać je szczegółowo, lecz podaje tylko następne ogólne o niem wyobrażenie.

P. *Schützenbach* odkrył sposób bardzo prosty, przez który otrzymać można w kryształach całą ilość cukru krystalicznego zawartego w jakim rozciekciu. Oprócz tego aby cukier ten zupełnie odfarbować, dostateczną jest rzeczą przepłókiwać go systematycznie nie roztworem cukru, zrobionym na zimno; tym sposobem nie tylko nie zmniejsza się ilość cukru, ale się powiększa. Wreszcie przez następne rozpuszczenie i krystalizację, co się teraz z największą łatwością skutecznia, pan *Schützenbach* zamienia w cukier najpiękniejszy, całą masę cukru tak oczyszczonego. Tym sposobem ze 100 części cukru szarego otrzymuje on 80 lub 90 najpiękniejszego.

Nadto z drugiej strony przekonał się p. S. z soku burakowego zgęszczonego do 30 stopni B.; za pomocą niniejszego postępowania można na wielką stopę wydobyć wszystek cukier krystaliczny, tak jakby to skuteczniono przez najstaranniejszą analizę chemiczną.

Powyższy sposób zastosowany został na wielką skalę w czasie upłynionej zimy w cukrowni belgijskiej w Tirlemont, w której wyrobiono 10 milionów funtów buraków i otrzymywano 5 1/2 najpiękniejszego cukru zwanego cukrem królewskim (*sucre royal*) ze 100 funtów buraków; sędzono zaś, że z powodu okoliczności ni przyjaznych w roku niniejszym, nie można było otrzymać większego wydatku cukru. U pana *Blanquet* w tym roku wyrobiono 30.000 głów cukru podobnego temu, jaki pan *Dumas* złożył w biurze akademji.

Zasada więc pana *Schützenbach* pomyslnie została uwieńczona praktyką, jakkolwiek jest tego rodzaju, iż niedawno jeszcze sędzić należało, że przez długi czas pozostanie w granicach samej teorii; cukrownie bowiem podług niej postępujące, wydają tylko dwa produkty, to jest cukier w głowach w zupełności biały i gęsty bez cukru krystalicznego melas, który jedynie do przepędzania go na wódkę służyć może. Nie masz więc wszystkich pośrednich gatunków, a wydatek zamiast się zmniejszyć, znakomicie został powiększony.

Wypadki niniejsze zostały otrzymane innym zupełnie sposobem od wysuszania buraków dawniej przez pana *Schützenbach* podanego, i zastosowanego na wielką skalę przez tegoż fabrykanta, który jednak oźniej się przekonał, że wysuszanie tylko wtedy korzystnie zastosowane być może, gdy buraki wzrosły na gruncie piaszczystym, płonny lub mało wydającym, lecz rzecz się ma przeciwieństwo z burakami innymi, a te drugie głównie w cukrowniach są używane.

Z tego się pokazuje, że sposobem pana *Schützenbach* otrzymać można bez najmniejszej straty wszystek cukier znajdujący się w soku burakowym zgęszczonym do 30 stopni Beaumego. Jeżeli zaś dotąd nie otrzymuje się tylko 5 do 6 cukru, ze stu funtów buraków, chociaż te korzenie rzeczywiście zawierają go 8 do 10 na sto; wypada przypuścić, że roboty poprzednie już zniszczyły część cukru.

Uwaga więc fabrykantów głównie zwróconą być powinna na zmiany soku burakowego przy tarcu buraków i oczyszczaniu piynu, oraz na środki zachowania węglowi z kości własności głównych jego, lub też obmyślenie sposobu obejścia się bez węgla, albowiem z nieczystości któremi się on nasycy, powstać mogą szkodliwe następstwa.

J. B.

O przemierzaniu objętości kadzi fermentacyjnych po gorzelnia h

Przemierzenie kadzi fermentacyjnych wodą, osobliwie kiedy kadzie są znacznej wielkości i nie kompletnie jednakowych wymiarów, jest robota długa, dla wielkiej ilości wody potrzebnej, wielce ambarasująca, i przy której nadto łatwo pomylić się można. Jeszcze więcej trudności się znajduje, jeżeli kadzie te pochyło są stawiane, dla łatwiejszego odpływu czy to zacieru, czy też wody do czyszczenia użytej, bo wtenczas kadzie poprzednio do równowagi muszą być ustawione.

Daleko prędsze, łatwiejsze jest wyrachowanie tejże objętości przez rachubę; takowa przy formach naczyń regularnych, daje najpewniejszy, a przy naczyńkach nieco mniej regularnych zawsze dostatecznie do prawdy przybliżony wymiar objętości, osobliwie w naszych gorzelniach, gdzie opłata nie podług objętości naczyń zacierowych, lecz podług deklaracji i otrzymanej ilości okowity się uiszcza.

O ile zaś wyrachowanie to jest łatwe, zaraz się okaże.

Zwyczajny kształt prawie wszystkich kadzi zacierowych jest stożek ścięty, którego podstawą jest albo koło, albo Elipsa czyli Owal. Ponieważ zaś różnica pomiędzy górnymi i dolnemi średnicami, zwyczajnie tylko kilka cali wynosi, można przeto te stożki ścięte jako cylindry uważać, których średnia średnica będzie średnio proporcjonalną pomiędzy górną i dolną średnicą.

Formuła ogólna do wyrachowania objętości walca czyli cylindra jest: $P^2 H$, lub $P^2 H$, 3,141.

P. znaczy promień;

H. znaczy wysokość;

H. znaczy stosunek obwodu koła do średnicy, który jest 3,141 czyli $3 \frac{141}{1000}$

a ponieważ wyrachowanie robi się na cale i garnce, a garniec zawiera 289 $\frac{1}{3}$ cali kubicznych zatem formuła jest:

$$\frac{P^2 H \cdot 3,141}{289 \frac{1}{3}} = \frac{P^2 H}{92}$$

to jest mierzy się promień czyli połowa średnicy w calach, ta liczba się podnosi do kwadratu czyli mnoży się przez siebie, a potem mnoży się przez wysokość także w calach mierzoną. Wypadek ten dzieli się przez 92 i otrzymujemy liczbę garncy zawartych, z dostarczającą akuratnością, bo tylko mało znaczące ułamki wypuszczone zostały.

I. Przykład; jeżeli kadź ma podstawę koła

Przypuśćmy że średnica dolna kadzi jest 102 cali, górna 98, wysokość 40 cali, zatem średnica średnia będzie $\frac{102 + 98}{2} = 100$

cali a promień = 50 cali, a formuła $\frac{P^2 H}{92}$ będzie $\frac{50 \times 50 \times 40}{92}$,

a ilość garncy będzie $\frac{100000}{92} = 1086 \frac{88}{92}$ czyli blisko 1087 garncy.

II Przykład: kiedy podstawa kadzi jest Elipsa czyli Owal.

Przypuśćmy że średnica dolna większa = 110 cali,

średnica dolna mniejsza = 74 cali,

zatem średnica średnia dolna będzie $\frac{110 + 74}{2} = 92$

średnica górna większa = 106 cali,

średnica górna mniejsza = 70 cali,

zatem średnica średnia górna = $\frac{106 + 70}{2} = 88$

a średnia średnica całego cylindra = $\frac{92 + 88}{2} = 90$

a promień będzie $\frac{90}{2} = 45$

jeżeli wysokość będzie = 36 objętość kadzi będzie $\frac{45 \times 45 \times 36}{92}$ równa 792 garncy.

Widziemy że rachuba ta żadnych trudności nie ma i że po przemierzaniu wymiarów, w krótkiej chwili nawet przez najmniej biegłego w rachunkach uskutecznić być może.

Ponieważ najczęściej trafiać się będzie że wymiary różne będą całe i linie czyli ułamki cali; wtedy wprowadzić rachunek będzie nieco dłuższy. W tym tu jednak zastosowaniu, dla uniknięcia więcej skomplikowanego rachunku, będzie dostatecznym, przyjmując za cały cal ułamki cala, więcej jak połowę wynoszące, a opuszczenie tychże jeżeli mniej jak pół cala wynoszące. Różnica wtedy najwięcej jeden na sto się okaże.

W każdym razie sposób ten służyć może za sprawdzenie wymiaru wodą zrobionego

Bielawa w Październiku 1844 r. R. Rossman.

Odpowieź na artykuł: *Jaki koń ma być użyty do poprawienia ras naszych koni, Wschodni czy Zachodni?*

(Ciąg dalszy.)

Wystawmy sobie dwa konie, jeden z nich najregularniejszą ma budowę, szerokie piersi jak p. Kołaczkowski w budowie konia ich wymaga i t. d. i najmniejszej rzeczy zarzucić mu pod tym względem nikt nie może. W drugim wiele spostrzegamy niedokładności co do regularnej mechanicznej budowy, przylem wążką ma pierś i t. d. próbując ich zaś w biegu pierwszy w najszyszym pędzie zaledwie pół mili ubiedz jest w stanie, drugi zaś bez wysilenia się 3 i 4 mil ubiegnie. Któryż z nich dla praktycznego znawcy będzie lepszym? Z tego okazuje się, że żaden znawca, weterynarz, berejter ani też badacz natury, dzielności ukrytej wewnętrznej organizacji konia wykryć i z powierzchownej budowy ciała osądzić nie jest w stanie; to jedynie przez gonitwy dowiedzionem być może.

Co do nadmienionego nadużycia siły płodzącej jak to Angliacy czynić zwykli z końmi odznaczającymi się w gonitwach, to także przy końcu opisanego trenowania wyjaśnionem jest: to tylko jeszcze dodać widzę potrzebę, że Angliacy którzy wszystko pod ścisłą podciągają rachubę i nie teoretycznie lecz wszystkiego w praktyce doświadczają i pod tym względem przedmiotem dokładniej pojęli jak w innych krajach. (1) Na końcu 4 stronicy przytacza pan Kołaczkowski z opisu pana Hajo, konia gonitewnego i z mojego opisu ogiera Godolphi Arabian że: „konie gonitewne angielskie w zadzie są wyższe jak w przodzie, dodając: dla tego też koń angielski nie wytrzyma nawet nigdy zasad krytyki pojętych piękności konia, że taki koń podkula nogi tylne pod siebie które zbliżając się do siebie czynią widok szablasto-koniastego składu“

W dawniejszych czasach panowało zdanie, że koń który niższy jest w przodzie aniżeli w zadzie najzdarniejszy jest do szybkiego biegu, wychodząc z tej zasady, że niektóre z dzikich zwierząt które bardzo szybko biegają, jak np. sarna, jelen, zając w przodzie są niższe jak w zadzie. Przypem nie wrócono na to uwagi, że te zwierzęta same bez noszenia na sobie ciężaru biegają. U konia zaś ma się rzecz inaczej, koń niższy w przodzie dobry być może do pociągu, ponieważ przy tej budowie ciała cały ciężar ku przodowi ma przewagę, a tym samym wspiera się do pociągu, ale nie tylko nie ma żadnego pierwszeństwa

(1) W Anglii pokrywa ogier 60, 80 i 100 klaczy z których odpowiednia część zarzębioną zostaje. Gdyby to ostatnie miejsce nie miało pewnieby w następnych latach do podobnego ogiera nikt swych klaczy nie doprowadzał i daremnie od 10 do 40 i więcej funtów nie opłacał. To samo przekonanie o wyższości siły organicznej i płodzącej koni angielskich pełnej krwi, a że potomstwo żadnego z tego względu uszczerbku na zdrowiu niedoznaje, o tem przekonanie silna organizacja tychże w ogólności. Dobrze żywienie od pierwszej młodości, trenowanie i gonitwy najwięcej do rozwinięcia tej organizacji przyczyniają się.

do szybkiego biegu, lecz nawet u konia wierzchowego jest wada, ponieważ siódło z jeźdźcem na przód posuwa się i prócz przeszkadzania wolnemu poruszeniu łopatek, przód który przez to i tak jest już obciążony jeszcze bardziej obciąża.

P. Hajo pisał co wielu innych dawno przed nim pisało.—W Anglii zaś przy osadzeniu konia pod względem szybkości nikt nie patrzy na to czyli w przodzie jest niższy lecz na długość i ukośne ułożenie łopatek i kości udowej. Długość dostateczna i należyte ukośne ułożenie tych dwóch części szczególnie przyczyniają się do szybkości w biegu jeżeli reszta udowy ciałatemu odpowiada. Ze Godolphin Arabian był niższy w przodzie, jak w zadzie nie pociąga to wcale za sobą, że wszystkie angielskie konia ten skład ciała mieć mają, i przeciwnie, nadzwyczaj rzadko znaleźć angielskiego konia któryby w przodzie był niższy. Szybkość Godolphin Araba nie wynikała zapewne z tego że w przodzie był niższy jak w zadzie, lecz silne i pełne uda, a przede wszystkim więcej jak zwykle ukośnie ułożone łopatki do tego przyczyniły się. Szablasto-koniasty skład zaś najmniejszego związku nie ma i mieć nie może z niskim przodem a wyższym zadem. Ta nieregularna postawa nóg wynika z zbyt ukośnego ułożenia i kierunku kości goleniowej i piszczela przez co w stanie skocznym zbyt ostry kąt czyli węgiel formuje się.— Postawa ta nazywa się szablata, jeżeli przy tém spodnia część kości goleniowej a wierzchnia część piszczela zamiast łączenia się w prostopadłej linii ku wewnętrżnej uchylają się stronie, a koń kolanami czyli raczej skocznymi stawami do siebie stoł, w ówczas nazywa się ta mylna postawa koniasta, w połączeniu zaś szablato-krowiasta ale nie krowiasta co w moim artykule p. 31 tylko przez pomyłkę w druku nastąpiło. Dodać tylko jeszcze wypada, że podobna postawa nóg tylnych pod siebie i kolanami do siebie, szczególnie u koni wschodnich i arabskich, nadzwyczajnie zaś rzadko, ile sobie przypomnieć mogą prawie nigdy u angielskich koni nie znajduje się.

W początku dokonczenia czytamy na 1str: „Widziałem i ja konie angielskie, lecz nigdy silnej konformacji zadnich i przednich nóg, nigdy tego co silną budowę konia stanowi nie widziałem; a przecież ta silna budowa przynajmniej przez 10-letnie gospodarstwa, chów koni i przeczucanie temż jest mi dobrze wiadomą. Okragły do kłosa zbliżony tułów i t. d. oto jest koń który zapewne w wyścigu godzinnym palmy nie otrzymać, ale który tak pod wierzchem, w marszach wojennych jak w uprzedży dziesięciu przetrzyma anglików.”

Wiele, gdzie i jakie pan Kołaczkowski mógł widzieć angielskie konie, nie jest mi wiadomo; z przytoczonego zaś zdania wnoszę, że pan Kołaczkowski z końmi angielskimi mało musi być obznajmiony, w przeciwnym bowiem razie niepodobną byłoby rzeczą, aby takie o nich wydał zdanie. Z pewnością zaś wiem to, że koń angielski przez silną budowę odznacza się, a praktyczny znawca każdego konia angielskiego przede wszystkim z pięknej harmonji pojedynczych części, regularnej i silnej budowy ciała pozna, że oryginalnym jest koniem angielskim. Ja bez przesady powiedzieć mogę, że ich widziałem nie tysiące ale krocie w samej Anglii, w czasie pięciokrotnej mej podróży; każdy mnie interesował i każdego z uwagą oglądałem, i mogę zapewnić, że tylko w stajniach panujących takie konie widzieć można, jakie w Anglii na pocztaach znajdują się. Gdy zaś pan Kołaczkowski podług własnego wyznania dotychczas jeszcze nie widział angielskiego konia silnej budowy ciała, łatwo do tego mogę mu nastrożyć sposobność. (D. c. n.)

Z B O Ź E.

Londyn 29 października. Czas przez większą część tego tygodnia był niezmiernie mokry i słotny, tak że na czas niejaki zawiesić musiano wszystkie roboty w polu; lecz jeżeli wkrótce nastąpi kilka dni pogodnych będziemy mieli grunt w najlepszych okolicznościach do obrabiania. W jednym względzie przecież

niepogody sprawiły szkody dzierzawcom, bo to pogorszyło jakość nowej pszenicy bardzo znacznie, i cena jej w tej chwili zniżyła się. Że jednak dowozy były nader umiarkowane, kupcy chętnie kupowali i dla tego zmiana w cenach nie jest wieloznaczna. Wartość pszenicy utrzymała się w całym prawie położonym królestwie w jednakięj cenie przez zeszyły tydzień, gdyż więcej gospodarze zajęci są teraz robotami w polu i mało bardzo angielskiej pszenicy na targi przywożą.

Srednia Cena Żywności.

Na ostatnich targach warszaskich i pragskich płacono za korzec żyta rs. 2 k. 62 (złp. 17 gr. 24); pszenicy rsr. 3 k. 40 (złp. 22 gr. 20); grochu polnego rsr. 3 ko. 52 (złp. 23 gr. 14); cukrowego rsr. — k. — (zł. — gr. —); fasoli rsr. — k. — (zł. — gr. —); gryki rsr. — k. — (zł. — gr. —); jęczmienia rsr. 2 k. 7 (zł. 13 gr. 24); owsa rsr. 1 k. 29 (zł. 8 gr. 18); mąki pszennej przedniej korzec 6 ćwierc. rsr. 5 k. 9 (zł. 33 gr. 28); ordynarnej rsr. 5 k. 24 (zł. 34 gr. 28); pyłowej rsr. 4 k. 86 (zł. 32 gr. 4); gryczanej rsr. 3 k. 63 (złp. 24 gr. 6); kaszy gryczanej zwyczajnej korzec 4ro-ćwierciowy rsr. 6 k. 18 (złp. 41 gr. 6); drobnęj rsr. 12 k. 57 (zł. 83 gr. 24); perłowej r. k. — (złp. — gr. —); jęczmiennęj ordynarnej rsr. 3 k. 93 (złp. 26 gr. 6); słomy centnar 100 funtowy kop. 37 (zł. 2 gr. 14); siana cen. k. 91 (złp. 6 gr. 2). sążen drew sosnowych rsr. 7 k. 44 (zł. 49 gr. 18); wół dobry od rsr. 33—40; średni od 27—35; licy od 14—26; baran rsr. 1 k. 52 (zł. 10 gr. 4); wieprz dobry od rs. 13 do 16; średni od 10—12; licy od 6—9; masła funt. k. 17 (zł. 1 gr. 4); kartofli korzec rsr. 1 k. 20 (złp. 8 gr. —). Okowity garniec 10 próby kop. 84 (złp. 5 gr. 19).

KURS GIELDY WARSZAWSKIEJ.

Dnia 8 listopada 1844 roku.

	zadają		dają	
	R. s.	k.	R. s.	k.
I. WEXLE.				
Berlin 100 talarów	2 M.	92	70	—
Gdańsk 100 talarów	2 M.	92	55	—
Hamburg 300 m. k.	2 M.	139	5	—
Londyn funt sterlin.	3 M.	6	30	6 28
Lipsk 100 talarów	2 M.	—	—	—
Moskwa 100 rub. sr.	1 M.	99	50	99 25
Petersburg ditto.	1 M.	100	—	—
Paryż 300 franków	2 M.	75	—	—
Wiedeń 150 zlr.	2 M.	96	75	96 60
Wrocław 100 talar.	2 M.	92	55	92 40
2. MONETY.				
Rosyjskie Imperjały	—	—	—	—
Holendr. dukaty nowe	—	—	—	—
ditto stare ważne	—	—	—	—
Frydrychsory Pruskie	—	—	—	—
Rosyjskie assygnaty	—	—	—	—
Austryjackie bilety bankowe za 150 zlr.	—	—	—	—
3. PAPIERY.				
Oblig. Skarbowe na 1000 złp.	—	—	—	—
„ „ „ 400 za 100 r. s.	—	—	—	—
Listy zastawne białe daw. bez kup. (*)	—	—	—	—
„ „ „ nowe	14	82	14	80
Obligacje udziałowe na 300 złp.	—	—	—	—
Obligacje czastkowe na 500 złp.	88	50	—	—
Certyfikaty Banku lit. A na 300 złp.	—	—	—	—
Serje wylosow. lit B na 200 złp.	—	—	—	—
Dowody Kom. Cent. Likwidac. za 100 złp.	3	67	—	—

(*) Wartość kuponu kop. 22 2/3.