

KORRESPONDENT

ROLNICZY + HANDLOWY I PRZEMYSŁOWY.

WYCHODZI JAKO PISMO DODATKOWE BEZPŁATNE PRZY „GAZECIE WARSZAWSKIĘJ.”

Za ogłoszenia do „Korrespondenta“ pobiera się za pierwszy raz po kop. 10, za następne po kop. 9.

Przyczyny ekonomicznego przesilenia w Europie.

II.

W poprzednim artykule skreśliliśmy w krótkości rozmaite poglądy na przyczyny obecnego przesilenia ekonomicznego w Europie i różne środki ratunku, podawane w celu zażegnania téj choroby, na którą cierpią wszystkie bez wyjątku państwa europejskie. W obec téj różnicy zapatrywań z jednej strony a ogromnej doniosłości orawianej kwestyi z drugiej, nie od rzeczy będzie zdaniem naszym wrócić uwagę czytelników na gruntowną, bardzo pracę, traktującą z niezwykłą znajomością rzeczy o kwestyi obecnego przesilenia. Mamy tu na myśli świeżo wydane dzieło znakomitego ekonomisty Wasserrab'a p. t. „Ceny i przesilenia“ (Preise und Krisen). Autor rzeczonoego dzieła na podstawie obszernych tabel zawierających ceny, przychodzi do rezultatu, że przesilenie pojawiające się w r. 1873 w gwałtowny sposób, zamieniło się w trwały zastój. Ceny wszelkich towarów, stanowiących przedmiot światowego handlu, spadły w okresie od r. 1873 od 1886 nadzwyczaj dotkliwie. Zastój ten jednak nie jest pojedynczy, lecz podwójny, a mianowicie przesilenie w *zbycie*, zaostrzone „prawdopodobnie“ równoczesnym przesileniem pieniężnym (złota), t. j. podniesieniem się wartości pieniędzy. Co się tyczy przesilenia w *zbycie*, to nie jest ono również zwykłe, lecz współdziałają tutaj rozmaite czynniki, uniemożliwiające wszelki spokojny i regularny obrot, a mianowicie przeszkód tych szukać należy w trzech kierunkach ze strony: produkcji, obrotu i podziału dochodu narodowego.

Przeszkody ze strony produkcji, leżą, zdaniem autora, w nadprodukcji i w produkcji olbrzymiej. Tutaj jednak autor zapuszcza się zbyt w szczegóły, sądząc, iż w epoce tak zwanego „ekonomicznego rozwoju“ zbyt wiele i zbyt wielkich powstało zakładów przemysłowych, które raz istniejąc, zalewają rynki swemi wyrobami. Zdaniem naszym mamy tutaj do czynienia z historycznym procesem, trwającym już lat blisko czterysta, czyli w innych słowach: dzisiejszego ekonomicznego przesilenia żadną miarą sprowadzać nie należy na fakt, iż kilkadziesiąt większych fabryk niepotrzebnie powołanych zostało do życia, lecz zdaniem naszym przemysłową nadprodukcję Europy wyhodowano systematycznie przez historyczny rozwój kilku stuleci.

Najpierwszém bowiem następstwem odkrycia Ameryki było to, że z rokiem każdym zwiększające się zastępy Europejczyków wędrowały za morze, w celu szukania w nowym świecie stałych lub chwilowych siedzib. Rzecz jasna, że ci emigranci starali się zaspokajać swoje potrzeby w dotychczasowy sposób, a tak samo rzeczą jest naturalną, że niepodobniestwem było na nowym kontynencie w mgnieniu oka powołać do życia cały, po europejsku zorganizowany przemysł. Czyli w innych słowach: emigranci europejscy w Ameryce odczuwali potrzebę, wyroby przemysłu, do których przywykli sprowadzać z Europy; a przemysł europejski widział się zmuszony, zaopatrywać w swoje wyroby

nie tylko dotychczasowy miejscowy rynek, ale także całą nową część świata. Wprawdzie w północnej Ameryce rozwijać się zaczął powoli przemysł, lecz z jednej strony trwało to przeszło trzy wieki, zanim przemysł ten potrafił jako tako pokryć własne zapotrzebowanie, a z drugiej, co Europa straciła tutaj na mniejszym zbycie towarów, przez inne wypadki więcej niż w dwójnasób się zrównoważyło. Po odkryciu Europy nastąpiło, jak wiadomo, odkrycie Australii, a później rozszerzenie się Europejczyków w Azji, na wyspach Oceanu Spokojnego i w Afryce, tak, iż europejskiemu przemysłowi przez prawie cztery wieki otwierało się zadanie i możność dla tak zwanego „rynku światowego“, t. j. dla pozauropiejskich miejsc zbytu produkować i stale się rozwijać. W ostatniej ćwierci bieżącego stulecia medal zaczyna okazywać odwrotną swą stronę. Pozauropiejskie i wschodnio-europejskie miejsca zbytu, które dotychczas chętnie się zaopatrywały w wyroby zachodnie i środkowe europejskiego przemysłu, zaczęły stopniowo same produkować na polu przemysłu, i odgraniczać się cłami ochronnymi od cudzoziemskiej przemysłu. Wywóz europejskich wyrobów nie upadł przez to, rzecz jasna od razu, i co przemysł ten w skutek podniesienia cła traci w jednym miejscu, to zyskuje może znowu na inném; lecz ogółem wiaźszy wywóz fabrykatów z dniem każdym staje się trudniejszy, a naturalnym tego następstwem jest fakt, że przemysł skazany przeważnie na wywóz, choruje i nie może przyjść do zdrowia.

Natomiast zdaniem naszym zupełnie słuszne, chociaż swoją drogą dotychczas za mało uznane jest to, co mówi autor o znaczeniu zaostrzającej przesilenie produkcji olbrzymiej (Massenproduction). Chodzi tutaj o tak zwane koszta ogólne przedsiębiorcy, które rzecz jasna, względnie stają się mniejszemi, t. j. które tém mniejszą sumą obciążają pojedynczy wyrób, im więcej takich przedmiotów produkuje pojedyncza fabryka, czyli co na jedno wyjdzie, im więcej pojedyncza fabryka rozszerza swą produkcję. W ten sposób każdy dłuższy trwający spadek cen, więc każdy dłuższy zastój, wywołuje dążność, aby produkcja, która tak już jest za wielka, nie tylko nie ograniczyć, lecz przeciwnie rozszerzyć jeszcze więcej, ponieważ każdy pojedynczy producent oblicza sobie, iż za pomocą zwiększenia swój produkcji, ogólne jego koszta względnie się zmniejszą, iż więc w ten sposób będzie w możności, nawet przy niższych cenach odnieść pewne korzyści.

Trudności ze strony obrotu upatruje autor w konkurencji światowej, w zaostrzeniu konkurencji wewnętrznej i w spekulacji. Pod konkurencją światową rozumie on fakt, iż w skutek udoskonalenia środków transportowych dzisiaj odległe części świata mogą sobie nawzajem (za tanie pieniądze i w krótkim czasie) przesyłać swoje nawet mniej cenne płody, tak, iż producent staje obecnie naprzeciw współzawodnictwa, o którym nie śniło mu się jeszcze przed kilkunastu laty. Nie potrzeba rozwodzić się szerzej, że mamy tutaj na oku w pierwszej linii konkurencję, którą wytwarzają rolnikowi europejskiemu jego kolledzy zawodowi z Ameryki, Egiptu, Australii i Indji.

Wewnętrzna konkurencja zaostrza najpierw polegającą na zasadzie bezwarunkowej wolności zarobkowania, czyli bezwzględnego indywidualizmu ustrój ekonomiczny, który dozwala każdemu zniweczyć bezwzględnie swego współzawodnika na drodze konkurencji. A nawet pojedynczy przedsiębiorca ze względu

na zachowanie siebie samego niejednokrotnie widzi się zmuszonym robić użytek z tej wolności. Jeśli np. w skutek dłużej trwającego zastoju spadły ceny, a nie ma widoków, aby się podniosły w blizkiej przyszłości, wtenczas przedsiębiorca, nie chcąc sam upaść, starać się musi zmniejszyć swe koszty produkcji. Jeśli to podług jego obliczenia jedynie jest możliwe przez rozszerzenie produkcji, wtenczas nie ma innego wyboru, tylko przez niższenie cen swego wyroba kollegom swoim zawodowym uniemożliwić współzawodnictwo, t. j. z wiedzą i krwią zimną przyprowadzić ich do upadku. Do tego rodzaju konkurencji, którą zawsze jeszcze nazwać należy „prawną“, ponieważ pozwala jej nasze prawo-dawstwo, dołączyć jeszcze należy bezprawne, brudne współzawodnictwo, polegające na fałszowaniu towaru, większym lub mniejszym oszukaństwie i t. p.

Co się wreszcie tycze spekulacji, jako czynnika zaostrzającego przesilenie, to wskazuje autor na fakt, iż w skutek produkcji olbrzymiej i udoskonalenia środków transportowych coraz więcej przedmiotów puszczanych bywa w obieg, że speculacja je opanowuje, i że w skutek tego przedmioty te podpadają sztucznej cenie na rynku światowym. „Złączony z tém, niżający ceny moment polega na fakcie, że ceny światowe przejawiają tendencję zbliżać się prędkiej do najniższych niż do najwyższych (posiadających na rynku światowym w ogóle je szcze jakiegokolwiek znaczenie) kosztów produkcji. Do tego przychodzi jeszcze tak zwana dzika spekulacja, znane „Ringi“ (pierścienie), owe syndykaty „zwyżki i niżki“, rzucające się na pewne przedmioty, aby cenę ich, odnośnie do życzenia odnośnej grupy spekulantów, raz samowolnie szrubować w górę, to znów zniżać dowolnie.

Trzeci przyczyniający się do przesilenia czynnik: trudności ze strony podziału dochodu i majątku narodowego, upatruje autor za Rodbertusem w fakcie, że ludność robocza za niskie otrzymuje wynagrodzenie i w skutek tego niezdolna jest do odpowiedniej konsumpcji.

Co się wreszcie tycze podawanej przez autora drogi wyjścia, to dochodzi on do niej za pomocą obserwacji faktów. Doświadczenie czy nas codziennie, że panujące nieograniczone współzawodnictwo prowadzi do zniszczenia materialnego drobnych przedsiębiorców przez wielkich fabrykantów. Jeśli więc w pewnej gałęzi przemysłu pozostanie jedynie nieznaczna liczba wielkich przedsiębiorców, to posiadają oni już właściwie faktyczny monopol pod względem zaopatrywania rynku. Ponieważ zaś wielu ci przedsiębiorcy wiedzą bardzo dobrze, iż siły ich są równe, a przytém w poprzedniej walce konkurencyjnej znaczne otrzymali ciężki, przeto wstrzymują się od nowego współzawodnictwa, a następstwem tego jest dobrowolna umowa, tak zwany kartel. Kartele te zawiązują się zwykle początkowo w luźnej bardzo formie, z czasem jednak przybierają coraz więcej charakter ściślejszego związku. W ten sposób rozwija się z dzisiejszej nieograniczonej wolności ekonomicznej sam z siebie monopol, i to monopol tém groźniejszy, bo „dziki“, t. j. nieograniczony żadnymi państwowymi szrankami. Kartele są jednak związkami zawodowymi, a z tego wypływa sama z siebie reforma, która brzmi zdaniem autora: tworzenie przymusowych związków zawodowych pod dozorem państwa.

Tyle co do autora. O ile pogląd jego na przyczyny obecnego przesilenia świadczy o bystrém oku spostrzegawczém, o tyle środek ratunku podawany przez niego, przynajmniej zdaniem naszym nie wytrzymuje krytyki, zamiast bowiem zażegnać, zaostrzy jeszcze więcej przesilenie. Monopol, czy to państwowy, czy prywatny, z bogactwem jedynie pojedyncze jednostki; zabija natomiast znaczną liczbę producentów, a dla konsumentów jest ciężarem i klęską.

K. P.

Ś n i e ć.

Wiadomą jest rzeczą, iż grzybki pod względem swój ogólnej biologii dzielą się na dwie grupy: Jedne żyją na roślinach lub zwierzętach *umarłych* lub w ich wnętrzu; na lub w płynach zawierających materje organiczne; na lub w gruntach więcej lub mniej bogatych w odchody tej samej natury. Drugie rozwijają się na lub wewnątrz zwierząt lub roślin żyjących; ostatnie te grzybki nazywamy grzybkami pasorzytami. Do pierwszej grupy należą przedewszystkiem grzyby rosnące w naszych lasach, do drugiej grzybki wywołujące rozliczne choroby roślin naszych uprawnych.

Od dość już dawnego czasu udało się hodować grzybki

drugiej grupy za pomocą rozmaitych płynów, a to w celu dokładniejszego badania ich rozwoju w środkach przejrzystych niż w nawozie, próchnicy lub w rozkładających się ciałach organicznych. Lecz metody tej przez długie lata nie potrafiiono zastosować do pasorzytów właściwych, jakim jest np. śnieć zbożowa, sądzono bowiem, iż rozwój ich jedynie mieć może miejsce na lub w roślinie albo zwierzęciu żyjącem. Dopiero w roku 1877 udało się dr. Brefeld'owi, znanemu badaczowi na polu chorób roślinnych, za pomocą sztucznej płynnej paszy otrzymać rozwój *agarika*, pasorzyta, który niszczy największe nasze drzewa i jest jedną z najczęstszych przyczyn gnicia winnej latorośli. Kontynuując swe doświadczenia, doszedł on w r. 1882 za pomocą hodowli tego samego rodzaju do zupełnie nowych spostrzeżeń pod względem rozwoju grzybków, powodujących śnieć na zboża; rozwój ten, przed powyższymi doświadczeniami, uważano za zupełnie zależny od żyjącego stanu roślin, na których żyją te grzybki jako pasorzyty.

Stwierdzenie zdolności rozwijania się grzybków pasorzytnicznych w sztucznych płynach było faktem pełnym doniosłości pod względem praktycznych rezultatów, które wyciągnąć było można z tego odkrycia.

Brefeld pokazał w r. 1883, że zarodki śnieci, skoro się je zasieje nie w wodzie czystej, lecz w sztucznych rozczyinach płynnych paszy, okazują rozwój widoczny i obfity, który dotychczas usuwał się spostrzeżeniom badaczy. W płynach tych tworzą się zarodki w wielkiej obfitości i wytwarzają z nadzwyczajną szybkością nowe zarodki, zupełnie podobne do pierwszych. Mnożenie się tych ostatnich jest bezustanne; generacje postępują po sobie zupełnie podobne do siebie, dopóki się nie wyczerpie płyn pożywczy.

Pytamy się teraz, czy proces ten odbywa się w przyrodzie w ten sam sposób jak w laboratorium? Najnowsze badania niemieckiego uczonego i na to pytanie zadowolającą dają odpowiedź. Zarodki śnieci tworzą się w przyrodzie w tej samej obfitości co w laboratorium, obornik np. świeży zawiera ich myriady. Mnożą się one w nim i przechowują przez czas dłuższy, przez całe miesiące, lecz po pewnym okresie czasu, t. j. po znacznej liczbie generacji, jak w laboratorium po dłuższych hodowlach tracą one zdolność wydawania nowych zarodków i tracą się szkodenia roślinom. W ten sposób znajduje naukowe potwierdzenie od dawna utarte mniemanie rolników, że nawożenie świeżym obornikiem szkodliwe jest dla zboża. Pomiędzy bowiem innymi zarodkami chorób obornik w stanie świeżym zawiera także zarodki śnieci.

Przypatrzmy się teraz, w jaki sposób postępował wyżej wymieniony uczonej w swych doświadczeniach nad zarażeniem pszenicy, owsa i jęczmienia. Wyhodowawszy zarodki śnieci, zupełnie wolne od wszelkich innych organizmów, a składające się z miliardów tych drobnoustrojów w pełnym rozwoju, umieścił je w polewaczce i zmieszał z odpowiednią ilością wody. Następnie skropił tym rozczynek umieszczone w skrzynkach blaszanych w wilgotnej ziemi ziarna pszenicy, jęczmienia, owsa i kukurydzy, znajdujące się w rozmaitym stopniu kiełkowania i rozwoju, tak, iż ziarna płynem tym, w którego każdej kropli znajdowała się znaczniejsza liczba zarodków grzybka, albo w zupełności, albo częściowo tylko zostały zwilżone. Następnie zamknęto skrzynki, aby w nich zachować wilgoć, po kilku zaś dniach otworzono je znów i wystawiono na wolne powietrze, w celu dania możności roślinom swobodnego rozwijania się aż do dojrzewania. Wówczas śnieć okazała się na kłosach tych roślin, które skropiono owym rozczynek. W celu porównania przy każdej próbie zachowano pewną ilość roślin niezarażonych.

Próby te uskutecziano w ten sposób, iż dozwolono kiełkować ziarnom zdrowym w ziemi zarażonej grzybkami, i w mieszaninie zarażonej ziemi ze świeżym obornikiem. Śnieć pszenicy i owsa (*ustilago carbo*), oraz jęczmienia (*ustilago Hordei*) rozwijają się w ten sam sposób.

Zarażenie tém jest łatwiejsze, im mniej posunięte jest kiełkowanie, i tak np. u ziarn, u których kiełek zaledwie zaczyna się ukazywać, zarażenie dosięga cyfry 20%, gdy tymczasem stosunek ten dla ziarn, których rośliny dosięgły już 2 centymetry wysokości wynosi 2%. Zarażenie nie ma wcale miejsca przy znaczniejszym stopniu rozwoju rośliny. Gdy zasiano ziarna w ziemię zarażoną zarodkami grzybka, zarażenie wynosiło 4 do 5%, podczas gdy na mieszaninie ziemi zarażonej ze świeżym obornikiem zarażenie dosięgało cyfry 46%. Próby zarażenia, uskutecznione z kulurami zarodków przeszło 10 miesięcy staremi, żadnych nie wydały rezultatów.

Wpływ więc szkodliwy świeżego obornika wykazują powyższe doświadczenia jak najwidoczniej. Wpływ ten przejawia

się także nadzwyczaj wyraźnie z innego doświadczenia, dokonanego przez niemieckiego badacza. Świeża mierzwa końska lub trzody chlewniej zawiera często ziarna owsa i jęczmienia niestrawione, które następnie kiełkują. Napotykamy np. niejednokrotnie setki tych roślin rosnących w pośród świeżo nawiezionych plantacji kartofli lub buraków; otóż największa część tych roślin zarażona jest śniecią.

Brefeld stwierdza w końcu, iż zarodki grzybka jedynie w bardzo ograniczonej epoce rozwoju rośliny wnikać mogą do jej wnętrza. Lecz wnikańszy raz w łodygę, pasorzyt rozwija się szybko i w krótkim czasie dochodzi do punktu wegetacyjnego łodygi, gdzie pozostaje ukryty, aż do czasu kwitnienia. Wtenczas rozwija się on gwałtownie w kłosie, i stanowi ów pył brunatno-czarny, składający się wyłącznie z zarodka pasorzyta.

Rzeźnia parowa w Ede.

Przed kilku laty założyło pewne angielskie Towarzystwo akcyjne w Ede, w bliskości miasta Amheimu, w Hollandyi parową rzeźnię i solarnię, która z wyjątkiem może węgierskiego tego rodzaju zakładu, pod względem prawidłowego urządzenia i ogromu rozmiarów nie ma sobie równej na stałym lądzie Europy.

Zakupem trzody chlewniej przeznaczonej do powyższego zakładu zajmują się agenci, tak zwani „opkoopers“, którzy co niedzielę otrzymują od dyrekcji zakładu wskazówki co do cen mających się płacić w następnym tygodniu. Co dzień przywozi pociąg kolei żelaznej z bliska i daleka kilkaset świń, zwłaszcza z Hollandyi do położonej w bliskości rzeźni stacji kolejowej.

Myliłby się ktoby sądził, iż w rzeźni najwięcej bywają uwzględniane największe i najcięższe zwierzęta. Przeciwnie, prawie wyłącznie zakupuje się trzodę, posiadającą najodpowiedniejszy stosunek pomiędzy mięsem i tłuszczem, a więc młodą, a mianowicie nie starszą nad sześć miesięcy. Mięso przygotowane w rzeźni w Ede prawie wyłącznie idzie do Anglii; przedsiębiorcy bowiem zawarli stały kontrakt, obowiązujący ich do dostawy mięsa dla marynarki angielskiej. Doświadczenie wykazało, iż hodowane w Hollandyi rasy trzody chlewniej po większej części nie odpowiadają wymaganiom rzeźni, a to mianowicie z tej przyczyny, ponieważ największa część rolników miejscowych hoduje starą hollenderską rasę trzody, lub za drogie pieniądze sprowadziła zagraniczne rasy, które w skutek większej znaczności obfitości tłuszczu mniej jeszcze nadają się do wywozu.

Dyrekcya więc rzeźni starała się za pomocą licznych zachodów i znacznych kosztów sprowadzić z zagranicy rasę trzody, posiadającą z jednej strony wymagane zalety, a z drugiej przy rychlejszej dojrzałości znacznie lepsze hodowcom zapewniającą korzyści. Żeb i kark tej rasy posiada zaledwie połowę długości tych części u trzody hollenderskiej. Kadłub jest dłuższy, nogi krótsze, tak, iż świni te mimo znaczniejszej ich wagi, mało bardzo wydają odpadków.

Po przybyciu ich do rzeźni, świni pozostają przez czas jakiś w zupełnym spokoju, trzyma się je w porze gorącej w chłodnych chlewach lub na wolnym powietrzu. W celu uniknięcia przy bicu trzody wszelkiego zbytecznego okrucieństwa, które wzburzając zwierzę, szkodliwie oddziaływa na dobroć mięsa i przyczynia się do szybszego tegoż rozkładu, zastosowano zupełnie odmienny od dotychczas praktykowanego sposób zabijania trzody. Przeznaczoną na rzeź ilość świń wpędza się w ogrodzenie, otoczone z jednej strony niską baryerką, w którym czeladnik przymocowuje do nogi świni krótki łańcuszek, zaopatrzone na jednym końcu w żelazny pierścień. W pierścień ten wsuwa drugi robotnik hak przymocowany do łańcucha biegnącego na walca. Za pomocą windy parowej podnosi się zwierzę szybko w górę; hebel, na którym wisi, obraca się ku środkowi po nad miejscem przeznaczonym do przyjęcia śmiertelnego cięcia, którego dokonywa „przodownik“ za pomocą ostrego noża. Zupełna pewność tego rodzaju bicia trzody, daje gwarancję, że cięcie to zawsze się udaje, podczas gdy przy zwykłym sposobie bicia często cięcie dwa lub trzy razy powtarzać trzeba, zanim się znajdzie właściwe miejsce, przez co niepotrzebnie i długo męczy się zwierzę, co ujemnie oddziaływa na dobroć mięsa. Zabita sztuka wisząc jeszcze na łańcuchu dostaje się do napełnionego wodą kotła, gdzie pozostaje wedle potrzeby, następnie szybko oczyszczona bywa ze szczeciny. Oczyszczone w ten sposób świni trzyma się później przez kilka minut po nad ogniem w wielkim piecu, w skutek ogromnego żaru skóra w piecu tym

kurczy się znacznie i zapobiega, aby wtarte następnie przy soleniu w mięso przyprawy miały jakakolwiek styczność z zewnętrznym powietrzem. Obok tego gorąco niszczy skutecznie wszelkie nieczystości, które pozostać jeszcze mogły w porach, podczas gdy skóra traci przynajmniej połowę swęj grubości, tak, iż konsumenci uskarżać się nie mogą na zbytnią grubość skóry. Zwierzęta wychodzące z pieca po tej operacji wydają się zupełnie spalonymi, w kilku jednak chwilach oczyszczają robotnicy czarną skórę, która jest znów zupełnie biała i czysta. Teraz przystępuje się do otwarcia zabitego zwierzęcia i odbywa się pewien rodzaj sztucznego przygotowania.

Robotnik, uważany za mistrza w swoim zawodzie, prowadzi za pomocą obosiecznego narzędzia tego rodzaju cięcie wzdłuż krzyża, tak, iż cała kość pacierzowa wypada bez wszelkiego śladu mięsa lub tłuszczu.

Przy bicu kilkuset sztuk dziennie, sztuczna ta operacya zapewnia znaczną oszczędność w czasie. Następnie rozdziela się mięso w odpowiednie wymaganiom odbiorców kawały i przechowuje się w chłodnej miejscowości, aby przed rozpoczęciem solenia, oddalić znajdujące się jeszcze w mięsie ciepło zwierzęce. Solenie to odbywa się z jak największą ostrożnością, w celu uniknięcia strat, połączonych zawsze ze zwykłą metodą tego sposobu przechowywania mięsa.

Chłodniki i solarnie zakładu znajdują się pod ziemią i napełnione bywają ozębionym powietrzem za pomocą machin mrozących, wynalazku Coleman'a i Bella. Zimne a zarazem suche powietrze sprowadza się za pomocą rur do pojedynczych oddziałów podziemia i temperaturę reguluje się wedle potrzeby. Ściany tych suteryn są podwójne i odosobnione (izolowane) za pomocą trocin.

Tak zwane odpadki, t. j. łeb, nogi, tłuszcz brzusny i t. p. sprzedaje się osobno, i znajdują one chętnych nabywców. Wyrabiane w zakładzie kiszki początkowo z trudnością jedynie sprzedawano, posiadają one bowiem naturalny kolor, nie napotymano przy zwykłym fałszowanym towarze, znajdowanym w handlu. Skoro jednak publiczność przyzwyczaiła się do tej czystej niefałszowanej kiszki, wyrób zakładu łatwiejszy zbyt znajdował, niż towar rzeźników.

Wytopiony tłuszcz, smalec, sprzedawać można nawet w mniejszych ilościach; oddaje go się bowiem w odrębnym nieprzenikającym opakowaniu, tak, iż zarówno wysłać go można do Indyj Wschodnich, jak konsumować na miejscu. Smalec ten posiada wygląd sera śmietankowego, a z kawałków odcinać można potrzebne ilości. (W Hamburgu napełniają płynnym tłuszczem pecherze świń i cieląt, w których tęższe, i podobnie jak masło w Hiszpanii natkane we flaki sprzedaje się na łokcie). Śnieżny kolor dostatecznym jest dowodem czystości i dobroci tego towaru.

Dość cenny także odchód stanowi mierzwa, którą sprzedawano początkowo. Ponieważ jednak korzyści w ten sposób osiągnąć były nieznaczne, przeto obecnie nawozi się tą mierzwą zadzierzawione pola i łąki. Nawet szczecina zabitych zwierząt, starannie zbierana i sortowana rocznie znaczne przynosi summy.

Zręczność „przodownika“ tak jest wielka, iż w przeciągu jednej minuty 45 sztukom trzody śmiertelne zadać potrafi cięcie. Podział i związek pracy w rzeczonym zakładzie tak racjonalnie jest uregulowany, iż natychmiast powstałaby przerwa w trybie, gdyby który z robotników, zresztą wyjątkowo dobrze płatnych, opuścił się w swęj pracy. Jak kółka w zegarze, jeden jest zależny od drugiego; tak, iż robotnik C. gdyby się opuścił, natychmiast byłby popychany przez B, któremu znowu depce po piętach A, rozpoczynający dzieło. S. B.

ROZMAITOŚCI.

Gliceryna. Jeden z francuskich ogrodników poleca jako środek pobudzający do życia stare nasiona, glicerynę. Próby swoje prowadził on na nieświeżych nasionach gorących, które siane wprost, wschodzić nie chciały. Moczenie ich w wodzie nie wydawało pożądaných rezultatów, dopiero przy użyciu gliceryny wschodziły prędko i w znacznej procentowej ilości.

Sprawozdanie tygodniowe.

Bank Kredytowy Donimirski, Kalkstein, Lyskowski i Sp. w Toruniu.

Toruń dnia 10 grudnia 1888 r.

Przez cały tydzień mieliśmy powietrze mgliste i ciepłe, wczoraj z rana mały przymrozek później deszcz.

Na targach zbożowych nie zaszła żadna zmiana widoczniejsza.

W New-Yorku była tendencja zmienna, ceny jednego dnia podnosiły się o 1—1½ centa, drugiego znów o tyleż się cofnęły, ostatnie też notowanie równa się zupełnie przeszłotygodniowemu. Eksport pozostaje ciągle minimalny. Zapasy kontrolowane powiększyły się znowu o 2/4 miliona buszli i wynoszą obecnie 36,038,000 buszli pszenicy w stosunku do 40,260,000 przed rokiem.

W Anglii pozostały targi zbożowe słabe. Ceny zaledwie zdołały się utrzymać. Dowozy z portów europejskich bardzo są znaczne.

We Francji targi były spokojne, ceny pozostały prawie bez zmiany.

Belgia i Holandya skarżą się na zupełny brak zbytu, stąd też interes był mały a ceny trochę niższe.

Na placu naszym utrzymały się ceny bez zmiany, pszenica w gatunku wyborowym była poszukiwaną i nawet nieco droższą płacono.

	Płacono za 1000 kilogramów w hol. fun.	Marek	Rub. za pud przy kursie 206
Pszenica transito	118—133 fun.	120—140	1,95—1,11
krajowa pstra	120—128 "	158—165	
krajowa "	126—131 "	165—168	
krajowa jasna	120—126 "	160—172	
krajowa wybor.	128—133 "	172—175	
Żyto transito	115—125 "	80—88	0,63—0,70
krajowe	115—124 "	130—135	
	126—128 "	136—138	
Jęczmień tranzyto		85—120	0,67—1,95
krajowy		110—140	
Owies " ruski tranzyto		75—85	0,59—0,67
krajowy		115—125	
Groch tranzytowy		100—130	0,79—1,03
na paszę		120—130	
kuchenny		135—150	
Victoria		130—175	
Rzepak transito		215—230	1,70—1,83
Rzepak grubo ziarnisty świeży suchy		230—240	
Rzepak świeży suchy		225—235	
Lubin niebieski		80—90	0,63—0,71
żółty		80—95	0,63—0,75
Wyka czarna		110—125	0,87—0,99
Kuch rzepakowy		6,20—6,50	0,97—1,03
Kuch lniany		6,30—6,60	0,99—1,04
Otręby pszenne		3,70—4,00	0,59—0,63
Otręby żytnie		3,90—4,10	0,62—0,65
Koniczyna czerwona		30—50	4,77—7,95
biała		30—55	4,77—8,74
Tymotka		20—24	3,18—3,82

W Hamburgu targi na okowitę bez życia, ceny pozostały bez zmiany. Płacono:

		kop.
loco bez beczki marek	19	30
w beczk. kontrak. loco	21 1/2	32
na grudzień	21 1/2	32
na grudzień-styczeń	21 1/2	32
na styczeń-luty	21 3/4	35
na kwiecień-maj	22 3/4	37
na maj-czerwiec	23	38

co odpowiada franko Aleksandrowo po potrąceniu wszelkich kosztów i wartości beczki za wiadro 80% przy kursie 206.

Dzisiejsze kursy berlińskie.

Ruskie banknoty	204.50	Mrk.
Pszenica na grudzień	175.00	"
na kwiecień-maj	201.50	"
New-York	106.25	"
Żyto loco	153.00	"
grudzień	150.70	"
kwiecień-maj	155.00	"
maj-czerwiec	155.75	"
Olej rzepakowy na kwiecień-maj	57.70	"
maj-czerwiec	57.20	"
Okowita loco	—	"
70 mr. na opłatę konsumcyjną	34.50	"
na grudzień-styczeń	34.10	"
na kwiecień-maj	37.70	"

Ceny średnie w Warszawie ze źródła urzędowego

za czas od 8 do 15 grudnia.

	Cena średnia	Cena średnia
Pszenica korzec	5.15—6.25	Kapusty kopa kop. 1.20—1.40
Zyto "	3.75—4.06	Kartofli korzec rub. 1.20—1.65
Owies "	2.15—2.40	Buraków korzec kop. 1.20
Jęczmień "	3.75	Sól pud kop. 45—50
Gryka "	4.35	Pieprz funt kop. 54
Groch polny "	5.40—6.15	Octu zwyczajnego kw. " 5
Rzepaku letniego "	8.00	stołowego " kop. 10
Rzepak zimowy "	9.00	Spirytus czysty wiadro 11.50
Wół najlepszy rub. 106—		Spirytus 78 pr. " 8.65
średni " 87—		Okowita 40 pr. " 4.55
Wołowina połędwica f. k. 15—20		Wódka 10 pr. " rub. 8.65
Cielęcina " 13—15		6 pr. szum. " 4.55
Wieprzowina " 11—15		Siemie lniane garniec kop. 18
Baranina " 9—12		Siemie konopne " 15
Łój wołowy " 15		Chmiel krajowy pud rub. 28
Słonina " 15		zagraniczny " 38
Sadło świeże funt kop. 15		Świece stearyn. funt kop. 23
Smalec wieprzowy funt kop. 20		Drzewo twar. sąż. kub. rub. 15.50
Indyk żywy rub 1.50—1.80		opał. sosn. za sąż. kub. zawier. 182 1/2 ang. stóp kub. rub. 13.00
Indyk bity " 2.00—2.50		Piwo zwycz. wiadro kop. 50
Perliczka żywa kop. 50		bawarskie " rub. 1.00
Kaczka bita kop. 50—60		Olej lniany pud " 4.70
Kura " kop. 60		konopny " " 5.50
Kasza pszenna za czetw. 20.—		rzepakowy " " 4.75
perłowa " rub. 20.—		oczyszczony " " 5.40
grycz. drob. " " 18.00		Wosk funt kop. 57 1/2
" zwycz.) za czetw. 11.20		Mydło zwyczajne " " 11
jęczmienna) mającą 8 pud. wagi 8.80		Mydło szare " " 9
jaglana) 13.00		Płótno konopne arsz. " 20
owsiana) 13.00		Płótno lniane " " 25
Mąka żytnia razowa pud 90		Len pud rub. 8.00
Mąka żytnia pyłkowa " 1.20		Konopie " " 6.00
pszenna № 1 " 1.75		Skóra końska sztuka 4.00
" krapcz. " 2.40		Skóra wołowa " 12.00
gryczana " 1.10		Skóra cielęca " 1.50
ziemniaczana " 2.20		Stal krajowa pud 5.60
Otręby żytnie pud kop. 60		Stal angielska " 10.40
pszenne " " 55		Żelazo kute " 2.10
Chleb żytni funt " 3 1/2		walcowane " 1.90
sytny " " 2 1/2		Węgiel kam. kraj. pud k. 16
pszenny " " 6 1/2		Koks z fabryki gazu z do- stawą korzec kop. 77 1/2
lepszy " " 7 1/2		Węgiel angielski czetwiert' 1.80
Mleko świeże garniec kop. 40		Nafta kaukazka garniec kop. 30
zbierane " kop. 20		Płacono za dzień roboty
Masła świeżego funt kop. 30—40		wyrobnikowi kop. 50
solonego funt " 27—33		Wyrobnikowi z koniem rub. 2.00
Śmietany kwarta od k. 25—30		Wyrobnikowi z 2 końmi 3.00
Cukier kostkowy funt kop. 13		
Kawa funt kop. 60—65		
Jaj kopa kop. 1.20—1.35		