

KORRESPONDENT

ROLNICZY • HANDLOWY I PRZEMYSŁOWY.

WYCHODZI JAKO PISMO DODATKOWE BEZPŁATNE PRZY „GAZECIE WARSZAWSKIÉJ.”

Za ogłoszenia do „KORRESPONDENTA“ pobiera się za pierwszy raz po kop. 10, za następne po kop. 9.

Kompost.

(Dokończenie—patrz № 3.)

Pokrycie dachem kopca kompostowego zupełnie jest zbyteczne, przeciętna bowiem ilość opadów atmosferycznych nie jest u nas tak znaczna, aby się obawiać należało szkodliwego wylugowania kompostu; przeciwnie, zwilgotnienie od czasu do czasu kompostu korzystnie bardzo oddziałuje na przyspieszenie przebiegu gnicia i rozkładu. Natomiast poleca się pokrycie materiałów, służących do fabrykacji kompostu, które zresztą przechowywać należy oddzielnie, mianowicie takich materiałów, które, jak np. popiół, plewy, wapno, chronić trzeba przed deszczem i wiatrem, jak również dokupione skoncentrowane materiały, mające się przyczynić do podniesienia jakości kompostu. Na cel ten wystarczy prosta, lekka, otwarta szopa, w bezpośredniej bliskości kompostu; szopy tej, rzecz jasna, używać też można w danym razie do innych celów, np. do pokrycia przeznaczonego do wysiewu sztucznego nawozu.

Przechodząc teraz do samej fabrykacji kompostu, zaznaczyć na samym wstępie wypada, że materiał o znaczniejszej objętości, a przytém trudno się rozkładający, powinien przejść w kopcu kompostowym na materiał łatwo się rozkładający, a przytém ułatwiający rozkładanie; na organiczny, bogaty w próchnicę, produkujący kwas węglany materiał zwierzęcy, zawierający składniki mineralne. Jako odpowiednią, to jest szybko rozpoczynającą i podtrzymującą rozkład, uważać można następującą kolej warstw pojedynczych: Na warstwę spodnią — ziemia lub muł ze stawów, jako drugą warstwę wapno; jako trzecią — błoto lub torf; jako czwartą — gnojówka; jako piątą — liście lub igliwie; jako szóstą — znów ziemia lub muł; jako siódmą — znów gnojówka; jako ósmą — śmiecie, jako dziewiątą — ziemia lub muł, i w końcu jako dziesiątą — znów gnojówka. Jako najodpowiedniejszą grubość pojedynczych warstw uważać można: dla ziemi i szlamu 8 cali, dla wapna $\frac{1}{3}$ do $\frac{1}{2}$ cala, dla błota lub torfu 6 cali, dla liści 8 do 9 cali, dla śmieci 2 cale, a dla górnej warstwy ziemi 4 do 5 cali. Przytém zaznaczyć wypada, że każdorazowa warstwa ziemi lub mułu nie powinna być grubsza niż 8 cali, aby w szybkości rozkładu nie pozostawała w tyle po za innymi warstwami. Jeżeli używamy do fabrykacji kompostu odpadków ze stodoł lub ze strychów, gdzie bywa przechowywane siano, wtenczas należy odpadki te umieścić na samym brzegu kopca, a następnie pokryć je z lekka cienką warstwą ziemi, a to w tym celu, aby znajdujące się w tych odpadkach niezliczone nasiona chwastów się nie konserwowały, lecz otrzymywały możliwie korzystne warunki do kiełkowania i rozwoju już w samym kompoście.

Co się tyczy wysokości kopca kompostowego, to najlepiej, zdaniem naszym, nie wznosić go wyżej nad półtora łokcia, chociaż pod tym względem bardzo odmienne panują zapatrywania; niektórzy np. rolnicy twierdzą, że im wyższa kupa kompostowa, tém lepiej, bo ciężkość masy kompostowej przyspiesza rozkład. Nie ulega też kwestyi, że przy względnie wyższej kupie kompostowej, w skutek znaczniejszego ciśnienia, fermentowanie w dolnych warstwach odbywa się szybciej. Uważać tego niemożna jednakowoż za korzystne, ponieważ fermentowanie odbywać się powinno możliwie jednocześnie we wszystkich warstwach, przytém wyższy taki kopiec przy przeróbce wymaga stosunkowo o wiele więcej robocizny. Po osadzeniu się masy kompostowej, kopiec dopełnić można do poprzedniej wysokości.

Najodpowiedniejszy dla kopca kompostowego kształt jest ściągły, i to w ten sposób, iż przy $1\frac{1}{2}$ łokcia wysokości, podstawa obejmuje o-

koło $4\frac{1}{2}$ łokcia kwadratowego, a wierzch co najmniej $1\frac{1}{2}$ łokcia. Kopiec na wierzchu powinien być spłaszczony, ponieważ na górnej powierzchni znajdować się powinno wyżłobienie napelnione gnojówką, którą jednak, w celu zapobieżenia ulatniania się ammoniaku, pokryć należy mniej więcej 6 calową warstwą przesianej ziemi. Jeżeli mamy pod ręką zbyt nierówne materiały, np. bardzo grudekowaną ziemię lub szlam w większych kawałkach, to najlepiej przesiać je przed użyciem do fabrykacji kompostu przez sito, którego oczka nie potrzebują być jednakowoż mniejsze niż 1 cal kwadratowy.

W wyżej podany sposób złożonemu kompostowi brakować jeszcze będzie, bez wątpienia, dostatecznej ilości kwasu fosforowego, który przy rozwoju roślin tak wielkie posiada znaczenie. Znajdujący się bowiem w gospodarstwie kwas fosfory wywożony bywa na pola przeważnie w związkach odchodach zwierzęcych, gdy tymczasem zużyte na kompost materiały, a także płynne odchody zwierzęce stosunkowo nieznaczne tylko zawierają ilości tego składnika (1 centnar gnojówki zawiera tylko 5 gramów kwasu fosforowego). Starać więc się powinniśmy w jakikolwiek sposób uzupełnić brak ten kwasu fosforowego. Cel ten osiągnąć można albo w ten sposób, iż kwas fosfory w postaci łatwo rozpuszczalnych fosfatów, jak superfosfat, lub mąka kostna, bezpośrednio dostarczamy łąkom, albo mieszając go w kształcie trudno rozpuszczalnego fosfatu, np. w żużlach Thomas'a do kompostu. Drugi ten sposób zdaje się nam być korzystniejszy; z jednej bowiem strony kwas fosfory w tym kształcie znacznie jest tańszy, z drugiej zaś kwas fosfory w żużlach Thomas'a, w skutek intensywnego przebiegu chemicznego, odbywającego się w racjonalnie założonym kompoście, w krótkim stosunkowo czasie zamieni się w łatwo rozpuszczalny, i działalność jego będzie tak samo szybka, jak kwasu fosforowego łatwo rozpuszczalnego, przy pomocy więc znacznie mniejszych kosztów osiągniemy ten sam cel, co droższymi o wiele superfosfatami i mąką kostną. Dawka trzech centnarów żużli Thomas'a, zawierających około 17% kwasu fosforowego, wystarczy na jeden morg 300 pretowy, bez względu na to, czy dajemy łąkom większą, czy mniejszą ilość kompostu. Ponieważ, zdaniem naszym, najracjonalniej jest fabrykować kompost możliwie skoncentrowany, przeto 80 wozów po 21 centnarów kompostu uważać można jako najsilniejsze kompostowanie; w zwykłych jednak warunkach wystarczy w zupełności 40 wozów skoncentrowanego kompostu, przy wyżej wymienionym dodatku żużli Thomas'a.

Co się tyczy najlepszego umieszczenia fosfatów w kupie kompostowej, to najlepiej rozsypać je bezpośrednio po nad tę warstwę, po której się spodziewamy najintensywniejszego wytwarzania kwasu węglanego; głównie bowiem w skutek działania tego kwasu, trudno rozpuszczalne składniki fosforne zamieniają się w łatwo rozpuszczalne; warstwę taką stanowi w opisanym przez nas kopcu kompostowym igliwie lub liście.

Obok dostatecznych ilości kwasu fosforowego, kompost zawierać także powinien odpowiednią ilość potasu i azotu; pod względem tych składników położenie jest jednak znacznie korzystniejsze, i zwykle znajduje się dostateczny ich zasób w masie kompostowej; w wyjątkowych chyba wypadkach potrzebny był niejaki dodatek azotu. W takim jednak razie racjonalniej jest azot w postaci łatwo rozpuszczalnej, np. w saetrze chilijskiej bezpośrednio rozsiać na łąki, niż mieszać go swoją drogą w znacznie tańszym, trudno rozpuszczalnym kształcie z kompostem; rozkład bowiem materiałów, zawierających taki azot, trwa zbyt długo i opóźnia w wysokim stopniu dojrzałość kompostu.

Po zbudowaniu w wyżej opisany sposób kopca kompostowego, pozostawia się go przez mniej więcej trzy miesiące; dbać tylko należy o utrzymanie w nim pewnego stopnia wilgoci, przez polewanie od czasu do czasu gnojówką, którą za każdym razem pokrywać trzeba dobrze przesianą ziemią. Przez owe trzy miesiące proces gnicia, rozkładu i wietrzenia w kupie kompostowej dosięgnął już dość wysokiego stopnia, i teraz przystąpić można do pierwszej przeróbki, którą należy

uskutecznie z wielką starannością, tak, aby przerobiony kopiec nie wykazywał już żadnych pasów i warstw składowych, lecz tworzył zupełnie jednolitą masę. W ten sposób znacznie ułatwić sobie można dalsze przeróbki, zwłaszcza jeżeli przy przekopywaniu dołączy się cokolwiek wapna lub popiołu do pobudzenia szybszego rozkładu; obok tych składników, rzecz jasna, kopiec taki w okresie wietrzenia otrzymać nie powinien żadnych nowych materiałów. Po pierwszym przekopaniu, kompost powinien znów leżeć około dwóch miesięcy nieporuszony; lecz należy go od czasu do czasu (najlepiej co trzy tygodnie) zlewać gnojówką. Obok zagłębienia, trzeba w nim wywiercić za pomocą ostro zakończonych pał dziury w kierunku prostopadłym aż do połowy wysokości kopca; dziury te, napełnione gnojówką, powodują równomierne przesycenie masy kompostowej tą substancją.

W celu zapewnienia kompostowi potrzebnego mu ocienienia, najlepiej obsiać go natychmiast po pierwszej przeróbce (w kwietniu) gorczycą, która rozwija się, jak wiadomo, bardzo szybko, i w krótkim czasie pokryje cały kopiec. Gorczycę tę naturalnie przed drugą przeróbką należy skosić. Jeżeli kompost pozostawić zamysłamy nienaruszony dłużej niż dwa miesiące, wtenczas korzystniej jest obsadzić go dyniami, które go lepiej jeszcze niż gorczyca osłonia.

Drugą i następną przeróbkę uskutecznią się najlepiej w ten sposób, iż cały kopiec kompostu przekopamy przez środek aż do samego spodu na 2 połowy, które przerabia się pojedynczo, a następnie po 6 do 8 tygodniach łączy znów w jeden kopiec. Jeżeli zachodzi obawa, iż przeróbka kompostu z powodu silnych mrozów w zimie, znaczne nasuwać będzie trudności, wtenczas pokrywa się kopiec grubą warstwą łętów kartoflanych, które nie dopuszczają wnikania mrozu w kopiec. Po ostatniej (trzeciej) przeróbce, kompost pozostaje jeszcze 2 miesiące nieknięty, bez żadnego dodatku gnojówki lub wapna, i jest teraz zupełnie „dojrzały” i gotowy do wywózki. Tak więc do wyprodukowania dobrego kompostu potrzeba mniej więcej trzech kwartałów. Ponieważ dopiero w jesieni, po ukończeniu robot polnych, rozpoczynać możemy zwózkę materiałów, a mniej więcej w styczniu przystępujemy do układania kopca kompostowego, przeto w miesiącu październiku będzie gotów do użytku.

Skoro przyjdziemy do wywózki kompostu, to dbać należy o możliwe skoncentrowanie zaprzęgów i o wozy na odkład, aby zaprzęgi nie potrzebowały czekać na ładowanie, które uskutecznić można równocześnie z dwóch stron kupy kompostowej. Przy tak urządzonej wywózce jeden zaprzęg na łękę odległą 1½ wiorsty obrócić może dziennie 12 razy, a jeden robotnik nałożyć może 15 wozów kompostu. Jeżeli więc mamy do wykompostowania 50 morgową łękę w przeciągu 2-3 lat, i to 40 furami na morg, to w takim razie wypadnie na rok 25 morgów, a 1,000 fur kompostu, które przy wyższej przyjętej wywózce 12 wozów wywoziliby 6 zaprzęgów w przeciągu 14 dni.

Co się tyczy składania kompostu na łące, to uskutecznić je należy nie dowolnie, lecz podług pewnego planu, aby masa kompostowa rozdzieliła się równomiernie po całej przestrzeni. Do rozrzucań kompostu trzeba następnie przystąpić wcześniej i energiczniej, aby możliwie wyzyskać krótki zwykle tylko przeciąg czasu, w którym bez szkody bronować możemy łąki.

Wszystkie prawie wyżej podane wskazówki tyczą się także kompostu, przeznaczonego dla łąk odległych. Dla możliwego jednak oszczędzenia kosztów dalekiej wywózki, kompost taki powinien być więcej skoncentrowany. W tym celu materiał ziemny należy zredukować co najmniej do połowy, a natomiast zwiększyć ilość materiałów, wytwarzających kwas węglany, jak liście, igliwie, błoto, wapno, oraz składników w wysokim stopniu pożywnych dla roślin. Rzecz jasna, że skoncentrowany taki kompost rozrzucać trzeba na łące z jak największą starannością.

Przy bardzo odległych łąkach, najlepiej zakładać kopce kompostowe w pobliżu ich miejsca przeznaczenia. Fabrykacja takiego kompostu, z powodu braku odpadków podwórzowych i gnojówki, odbywać się będzie w cokolwiek odmienny sposób. Najważniejszym materiałem kompostowym będzie tutaj ziemia wyrzucana z rowów, a gnojówkę zastąpi woda, którą zlewać należy od czasu do czasu kompost. Brakującego kwasu fosforowego i azotu, kompostowi temu dostarczyć należy w postaci odpowiednich nawozów handlowych. K. P.

ROZMAITOŚCI.

Oleo-margaryna. W warszawskiej *Gazecie Policyjnej* z dnia 9 (21) b. m. czytamy co następuje: Wiadomo, jakie zajęcia wzbudziła w ostatnim czasie margaryna, a to ze względu na wpływ, jaki wywierać może na zdrowie konsumentów. Istotnie, wygłaszane zarówno w pismach, jako też na posiedzeniach lekarskich zdania niepoehlebne, musiały wzbudzić obawę w ludności miejskiej, spożywającej margarynę, jako surrogat masła. Aczkolwiek kwestya ta dla Warszawy nie jest tak ważną, jak np. dla Petersburga, nie mniej jednak nie może ona pozostać obojętną choćby z tego względu, że w pobliżu Warszawy (w pow. Warszawskim) istnieje fabryka margaryny, chociaż z drugiej strony, podług przepisu, cała jej produkcya ma być przeznac-

zaną wyłącznie na eksport za granicę. Dla tego też pożytecznym będzie wyliczyć tutaj w krótkości sposób otrzymywania oleo-margaryny, jako też wpływ jej na zdrowie. Margaryna, znana w handlu pod nazwą masła francuzkiego, otrzymuje się sztucznie drogą fabrykacji z różnych tłuszczów zwierzęcych, podług przepisu chemika francuzkiego Mege-Murier'a w sposób następujący: tłuszcz zwierzęcy, przeważnie wołowy, jako zawierający najmniej stearyny, zostaje oczyszczony od włókien, starannie wodą przemyty i rozdrobiony; następnie zostaje umieszczony w specjalnie urządzonej kadziach, w których pod działaniem wody gorącej, zawartej w rurach, roztopia się przy temperaturze nie wyższej nad 39° C.; wtedy tłuszcz zamienia się w przezroczystą masę żółtą, woda i części gęste opadają na dno kadzi, wszelkie zaś gatunkowo lżejsze przymieszki unoszą się na powierzchni w postaci piany. Piana ta zostaje zebrana, a tłuszcz roztopiony przeprowadza się do drewnianych kadzi, gdzie stearyna osadza się w postaci masy krystalicznej. Oczyszczony w ten sposób tłuszcz idzie pod prasę, w której margaryna przesącza się przez płótno, a następnie zostaje przetłaczana przy temperaturze 26—32° C. Atoli w ten sposób otrzymana margaryna nie ma żadnego smaku, z tego więc powodu dodają do niej mleka krowiego, oraz zabarwiają orleanem i annato, poczem przelewa się ją do rur lodem ostudzonych. Zastygły tłuszcz już otrzymuje nazwę masła francuzkiego. Jest ono bardzo podobne do *masła krowiego* i odróżnia się tylko mniejszą za wartością wody i sernika. Różnica ta atoli podnosi jego wartość, gdyż 1° wolniej *łżeje*, a 2° wystarcza *w mniejszej ilości*, tak, iż według Lelle'go 2 części margaryny równają się 3 częściom masła naturalnego. Do jakiego stopnia masło krowie podobne jest do sztucznego, widać to z następującej tablicy:

	Skład masła krowiego.	Skład masła francuzkiego.
Wody	18,827	13—14%
	20%	
Części stałych	82—80	87—
Kwasu palmowego	16,826	18,307
Kwasu stearowego	35,399	38,502
Oleiny	22,934	24,954
Butyrylu		
Kaproiny	7,606	0,262
Kapryny		
Kapryliny		
Sernika		
Soli kuchennej	5,225	5,225
Ciał farbujących	—	ślady

Takim sposobem masło sztuczne, wyrabiane według metody Mege-Murier'a, różni się od naturalnego głównie małą zawartością butyrylu, kapryny i sernika. Opisany wyżej sposób otrzymywania margaryny stosowany bywa tylko w lepszych zakładach, a mniej zamożni i niesumienni producenci starają się wyzyskać jak najwięcej tłuszczu i dla tego roztopiają go nie przy 39° C., lecz przy 65°, a z prasy wytłaczają także o wiele więcej. Tłuszcz taki zawiera dużo stearyny i stygnąc, zamienia się w masę twardą, aby zaś uczynić go więcej miękkiem dodają 10—30% tłuszczu roślinnego. Nadto fabrykanci niesumienni skupują najgorsze gatunki tłuszczu brudnego i cuchnącego, nie gardząc nawet padliną, zawierającą zarodki pasorzytów, lub zakażoną grzybicą, albo innymi drobnoustrojami chorobotwórczymi. Sposoby zaś traktowania takiego tłuszczu w wysokim stopniu sprzyjają rozwojowi tych drobnoustrojów w masle. Oprócz tego w rozmaitym celu dodają jeszcze *tulku, węglań ołowiu*, nafty i t. p. Jeżeli do wyrobu margaryny użyty zostaje tłuszcz cuchnący, wtedy przemysłowa go znaczną ilością kwasu azotowego i siarczanego. Sama zatem fabrykacja masła sztucznego wzbudza pewne obawy co do jego własności i usprawiedliwia ostrożność w jego użyciu, nie mówiąc o licznych zafałszowaniach, przy których nie gardzą tłuszczem rozmaitych zwierząt, użytym później do wyrobu margaryny. Na zasadzie wyliczonych powyżej faktów Towarzystwo Lekarskie w Petersburgu w obec warunków fabrykacji margaryny, uznało takową za produkt szkodliwy dla zdrowia i dla tego margaryna, jako produkt spożywczy, powinna być wyłączona ze sprzedaży. Rada lekarska uznała za konieczne zakazać wyrobu jej w Rosyi, a w celu odróżnienia od produktów mlecznych, wskazała na konieczność zabarwiania margaryny na kolor czerwony korzeniem alkanowym.

Dachy kryte asfaltem sztucznym. O dachach krytych asfaltem sztucznym pisze p. W. Łopuszyński w *Przeglądzie Technicznym* co następuje: Przed niedawnym czasem miałem sposobność przypatrzenia się robotom dokonywanym przy odnawianiu asfaltowego pokrycia dachów nad zabudowaniami fabrycznymi w Porzecku (fabryka sukna i kortów p. A. Skirmunta), majątku położonym w gub. Mińskiej. Pokrycie dachów asfaltem sztucznym w Porzecku, wykonane przed 35—40 laty, przez ojca obecnego właściciela majątku i fabryki, zachowało się w wybornym stanie do dni ostatnich, i mogłoby, zapewne, przetrwać drugie tyle i więcej nawet czasu, gdyby na razie, przy budowie dachów, miano na uwadze należyte przewietrzanie poddaszy. Skutki niezachowania tej ostrożności zauważono przed 15-u laty, i wtedy przedsięwzięto stosowne środki zaradcze, które jednakże nie zapobiegły już bitwieniu wiązań dachowych, tak, że takowe razem z całkiem jeszcze dobrą pokryciem dachów musiały być zastąpione w roku bieżącym nowymi. Po należytym rozważeniu rzeczy postanowiono pozostać przy dawnym sposobie krycia dachów asfaltem sztucznym, jako należyte

wypróbowanym, niekosztownym, w szczególności też w warunkach miejscowych i pozwalającym na urządzenie taniach wiązań o bardzo nieznacznym spadku dachów. Zaznaczamy, że dachy kryte asfaltem sztucznym pociągają nader mały wydatek na ich utrzymanie w stanie prawidłowym, wymagają bowiem jedynie pobielania ich wapnem corocznie na wiosnę—są ogniotrwałymi, i dają możność całkowitego zużycowania starej masy asfaltowej, oraz znacznej części użytego płótna w razie ich przebudowy. Za granicą, np. w Hamburgu, dachy tego systemu nie są żadną osobliwością; to też nie mówię o nich jako o pomysły nowym, lecz jedynie podnoszę kwestję, czy asfalt sztuczny jako materiał do krycia dachów, z uwagi na liczne jego zalety, nie zasługiwałby na większe aniżeli dotychczas rozpowszechnienie w kraju naszym. Przytoczony powyżej przykład zdawałby się za tém przemawiać. Sposób wykonywania danych robot wykazujemy poniżej treściwie. Na pełne oszalowanie z desek napina się w kierunku pochyłości dachu, pasy ze zwykłego płótna workowego z sobą wzdłuż, poczem przytwierdza się je do górnej i dolnej krawędzi dachu gwoździami. Na płótnie układa się w równych odstępach, w kierunku spadku dachu,łaty drewniane, mające $4\frac{3}{8}$ " szerokości i przysrubowuje się je czasowo do krokwi. Brzozy o przekroju $34 \times \frac{3}{4}$, wytworzone pomiędzy latami, wypełnia się asfaltem sztucznym; przyczem boczne czworokątne wykroje w latach służą za kierownice dla wałków z żelaza lanego, za pomocą których ugniata się i wygładza warstwę asfaltu przy jednoczesnym posypywaniu takowej zwirem. Po ukończeniu roboty powyższej odejmuje sięłaty, których ścianki boczne były posmarowane lojem przed wypełnieniem brózd asfaltem sztucznym; pozostałe zaś po nich wązkie brzozy zapelnia się asfaltem i walcuje innym, znacznie krótszym wałkiem. Asfalt sztuczny, używany do krycia dachów tego systemu, składa się, w danym razie z 8 cz. (na wagę) smoły drzewnej, z 12 cz. wapniaka i z 24 cz. zwiru, przyczem kamień wapienny tłucze się w stopie i przesiewa przez gęste sito, zwir przesiewa się przez siatkę o otworach, mających $\frac{1}{8}$ " średnicy, a nadto oba te materiały suszy się na blachach. Wapniak ze smolą gotuje się w kotłach tak długo, dopóki zawarta w nich masa nie przestanie przylegać do palców, zwir zaś dodaje się do masy dopiero w ostatniej chwili. Na Polesiu cena 1 sążnia kwadratowego takiego pokrycia dachu wynosi podobno mało co więcej nad 1 rubla. Należy też mieć na uwadze, że dana robota może być wykonana przez każdego robotnika wiejskiego, i że oprócz dwóch powyżej wymienionych wałków, osadzonych w prostych ramkach żelaznych i ciągnionych za pomocą sznurków, oraz kilku zwyczajnych kotłów z żelaza lanego, wmurowanych czasowo w ziemię, żadne inne przyrządy i narzędzia (za wyłączeniem bloku, kublów, kielni, łopatek, drażków i t. p.) nie są potrzebne.

O gimnastyce w hodowli źrebciąt. Gimnastyka źrebciąt zaczyna się powinna od trzeciego miesiąca życia, i odtąd już młode zwierzę ani jednego dnia nie powinno zostawać bez przymusowego ruchu. Najwłaściwszym placem gimnastyki dla najmłodszych źrebciąt jest ogrodzony okólnik bezpośrednio połączony ze stajnią, ażeby wyprowadzone z boksów źrebciąt same wybiegać na takowy mogły. Gimnastyka w takim okólniku polega na ganiu w koło młodych źrebciąt przez stajennego, zaopatrzonego w długi bicz. W stosunku do wieku i siły źrebciąt, liczba godzin tej gimnastyki dziennie winna być powiększana. Po roku takiej gimnastyki w okólniku, ćwiczenia wyższe odbywają się na pastwisku. W tym celu na pastwisku ustawia się chrościane płotki, nie wyższe niż łokieć po nad ziemię, obok nich w tej samej linii kopią się rowy mniejszej i większej szerokości, dalej małe bankiety, a to w taki sposób, aby szereg wszystkich przeszkód ograniczał jedno pastwisko od drugiego. Żrebciąt winny przyskakiwać wszystkie te zapory bez żadnego wysiłku. Gimnastyka na pastwisku w powyższy sposób urządzonem, wpływa na oswojenie źrebaków z przeszkodami i na wyrobienie sił pod względem skoków. Gdy źrebciąt skończy lat trzy, gimnastykę łączy się z ujeżdżaniem. Lekcyi ujeżdżania jednak rozpoczynać niemożna wcześniej nim trzylatek nie nabierze wszystkich form dorosłego konia. Musi być więc prawie skończonym pod względem wzrostu, względnie rozwinięty w piersiach, a przedewszystkiem całkowicie zdrow.

Wpływ warunków zewnętrznych na proces rozmnażania. Jedną z najciekawszych, a dotąd niedostatecznie jeszcze rozwiązanych kwestyj jest wpływ warunków zewnętrznych na proces rozmnażania. Nowy przyczynek do tej kwestyi ogłosił niedawno Klebs. Wodorost pospolity w wodach naszych, Hydrodictyon utriculatum, rozmnaża się drogą bezpłciową, za pomocą pływek, rozwijających się w pojedynczych komórkach, oraz drogą płciową za pomocą tak zwanych siemion, pochodzących z łączenia się dwu jednakowych komórek płciowych, (tak zw. gametów). Otoż Klebs zauważył, że te różne sposoby rozmnażania: płciowy i bezpłciowy, pozostają w bezpośredniej zależności od warunków zewnętrznych. I tak, rozmnażanie bezpłciowe, to jest produkcję pływki, wywołał Klebs w taki sposób, że hodował dorosły wodorost w roztworze pożywnych soli (złożony z mieszaniny siarczanu magnezyi, fosforanu potasu, azotanu potasu i azotanu wapnia), oraz poddawał go działaniu światła. Płciowe zaś rozmnażanie się wodorostu wywołał Klebs przez hodowlę wodorostu w ciemności, w 7—10% roztworze cukru trzcinowego, w ciągu kilku dni. Rezultaty dotyczące płciowego rozmnażania nie bywają tak pewne, jak dotyczące bezpłciowego podczas kultury wodorostu w solach pożywnych. Klebs wnioskuje

ze swych doświadczeń, że wodorost ten nie tworzy żadnych specjalnych pokoleń płciowych i bezpłciowych, lecz że każda generacja może się w taki, lub inny rozmnażać sposób, i że zależy to tylko od zewnętrznych chemiczno-fizycznych wpływów.

Środek przeciwko zarazie kopytkowej u owiec. Następujący prosty środek przeciwko zarazie kopytkowej u owiec podaje pewien rolnik niemiecki. Przed wrotami owczarni w szerokości tychże wrot i w długości od 3 do 5 metrów, wykopuje się ziemię na 22 centymetry głęboko. Przy lekkim gruncie wykłada się spód ceglami, a fugi wylewa wapnem lub cementem; przy gruncie gliniastym nieprzepuszczalnym brukowanie jest zbyt ciężkie; w ten sposób powstałe zagłębienie napelnia się wodą z domieszką chlorku. Przez zagłębienie to muszą wszystkie owce przechodzić po opuszczeniu owczarni; przyczem nogi ich gruntownie zostają znaczone płynem dezynfekcyjnym. Potrzebne jest naturalnie dolewanie roztworu chlorku, aby w sztucznym tym zbiorniku zachować równy poziom. Owce traktuje się przez kilka dni tym roztworem. Sposób ten usuwa zmusne traktowanie pojedynczych owiec i oszczędzamy robociznę, połączoną z pendzlowaniem antyseptycznych środków.

CENY ŚREDNIE W WARSZAWIE ZE ŹRÓDŁA URZĘDOWEGO.

Za czas od 18 do 25 stycznia.

Pszonica	korzec	6.30—	Kapusty główka	kop.	5—8
Żyto	"	4.50—	Kartofli korzec	rub.	1.20—1.50
Owies	p.	.85—	Buraków korzec	rub.	1.50
Jęczmień	korzec	5.00—0.00	Sól	pud kop.	45—50
Gryka	"	—	Pieprz	funt kop.	50
Groch polny	"	5.40—6.20	Octu zwyczajnego kw. k.		5
Rzepak letni	"	10.00	Octu stołowego kw. kop.		15
Rzepak zimowy	"	12.00	Spirytus czysty	wiadro	11.50
Wół najlepszy	rubli	92	Spirytus 78 pr.	"	—
Wół średni	"	82	Okowita 40 pr.	"	—
Wolowina połędwica f. k.		18—22	Wódka 10 pr.	"	8.65
Cielecina		12—14	Wódka 6 pr. szum.	"	4.66
Wieprzowina		12—15	Siemię lniane garniec kop.		—
Baranina		8—12	Siemię konopne garn.	"	—
Łój wołowy		13—14	Chmiel krajowy	pud rub.	—
Słonina		16—	Chmiel zagranic.	"	—
Sadło świeże		18	Swiece stearyn.	funt kop.	24
Smalec wieprzowy		20	Drzewo twar. saż. kub.	rub.	15.50
Indyk żywy		00—00	Drzewo opał. sosn. za saż.		
Indyk bity		1.50—1.80	kub. zawier. 182½		
Perliczka żywa		—	ang. stóp. kub.	rub.	15.50
Kaczka bita		—60	Piwo zwyczajne wiadro kop.		50
Kura bita		60	Piwo bawarskie	"	1.—
Kasza pszenna	garniec	—35	Olój lniany	pud rub	4.20
Kasza perłowa	"	—30	Olój konopny	"	5.50
Kasza grycz. drob.	"	—23	Olój rzepakowy	"	4.20
Kasza gr. zwyczaj.	"	—25	Olój oczyszczony	"	5.40
Kasza jęczmienna	"	.15	Wosk	funt	57½
Kasza jaglana	"	—25	Mydło zwyczajne	" kop.	11
Kasza owsiana	"	—25	Mydło szare	"	9
Mąka żytnia razowa	pud	.95	Płótno konopne arsz.	"	—
Mąka żytnia pyłowa	"	1.50	Płótno lniane	"	—
Mąka pszenna Nr. 000	"	2.30	Len	pud rub.	8
Mąka pszenna kruč.	"	2.45	Konopie	"	—
Mąka gryczana	"	1.10	Skóra końska sztuka	"	2.25—4
Mąka ziemniaczana	"	2.70	Skóra cielęca	"	10.—12—
Otręby żytnie	"	60	Stal krajowa	pud	5.60
Otręby pszenne	"	55	Stal angielska	"	10.40
Chleb żytni	funt	2½	Żelazo kute	"	2.10
Chleb sytny	"	3½	Żelazo walcowane	"	1.90
Chleb pszenny	"	6½	Węgiel kam. kraj.	pud kop.	17
Chleb lepszy	"	7½	Koks z fabryki gazu z do-		
Mleko świeże	garniec	30	stawą czetw. kop.		1.32
Mleko zbierane	"	16	Węgiel angielski czetwiert'		1.80
Masło świeże	funt	30—35	Nafta kaukazka garniec kop.		27
Masło solone	"	25—30	Płacono za dzień roboty wy-		
Smietany	garniec	.40—	robnikowi	kop.	60
Cukier kostkowy	funt	13½	Wyrobnikowi z koniem	rub.	2.50
Kawa	"	65—	Wyrobnikowi z 2 końmi		3.50
Jaj kopa	kop.	150			

Sprawozdanie tygodniowe.

Bank Kredytowy Donimirski, Kalkstein, Lyskowski i Sp. w Toruniu.

Toruń, dnia 20 stycznia 1890 roku.

Powietrze mieliśmy i w tym tygodniu dżdżyste.

Wiadomości o targach zbożowych nadchodzą zewsząd nie bardzo pomyślne.

W New-Yorku nie uległy ceny wprawdzie żadnej zmianie, lecz usposobienie targów było słabe. Eksport zwiększył się w ostatnim tygodniu cokolwiek, a że dowozy się zmniejszają, zapasy kontrolowane wykazują redukcję przeszło pół miliona buszli. Stan ich obecny wynosi 33,178,000 buszli pszenicy, w stosunku do 37,499,000 przed rokiem.

Na targach angielskich, przy słabiej bardzo tendencji notowano ceny niższe. Zapasy zmniejszają się stale, lecz że znaczne ładunki tak z Indyj, jak i Australii są w drodze, niemożna przypuszczać, aby z tego powodu ceny podnieść się miały.

We Francji były targi bardzo spokojne, interes mały, a ceny bez zmiany.

W Belgii również nie zaszła żadna widoczniejsza zmiana.

W Hollandyi natomiast usposobienie bardzo było słabe, zbyt trudny, a ceny dalszej uległy niższe.

Na giełdzie berlińskiej notowano za pszenicę o 3 m., za żyto o 4 m. niższe ceny.

Na rynku naszym zmniejszyła się chęć do kupna znacznie, a sprzedaż tylko po niższych cenach była możebna.

Placono za 1,000 kilogramów:

NAZWA ZBOŻA	w funtach hollenderskich	M a r e k	Rub. za pud przy kursie 225
Pszeniczy transito	120—133	118—134	0,86—0,97
" krajowej pstrój	120—126	168—176	
" " pstrój	128—131	176—178	
" " jasnej	120—126	172—178	
" " wyborowej	128—133	180—184	
Żyta transito	118—125	105—121	0,77—0,88
" krajowego	118—122	165—170	
" " " "	124—128	170—172	
Jęczmienia transito		100—145	0,72—1,05
" krajowego		120—165	
Owsa ruskiego transito		108—120	0,78—0,87
" krajowego		150—160	
Grochu transito		110—140	0,89—1,01
" na paszę		135—145	
" warzelnego		150—165	
" Victorya		140—180	
Rzepak transito		210—240	1,52—1,74
" oclonego		240—260	
Rzepiku			
Łubinu niebieskiego oclon.		115—125	0,82—0,90
" żółtego		115—130	0,83—0,94
Wyki czarnej		125—140	0,90—1,01
Kuchu rzepakowego		6,40—6,60	0,93—0,97
" lnianego		6,40—6,70	0,93—0,98
Otrąb pszennych		4,45—4,60	0,63—0,66
" żytnich		4,80—5,00	0,70—0,72
Koniczyny czerwonej		30—45	4,43—6,52
" białej		20—50	2,90—7,24
Tymotki		24—28	3,47—3,16

W Hamburgu były targi na okowitę mocniejsze, a ceny placono prawie bez zmiany.

Placono:		kop.	
loco bez beczki marek	—		
w becz. kontr. loco	" 21½	"	29
na styczeń	" 21¼	"	29
na styczeń-luty	" 21¼	"	29
na luty-marzec	" 21¾	"	30
na marzec-kwiecień	" 21¾	"	30
na kwiecień-maj	" 22	"	31

co odpowiada franko Aleksandrowo po potrąceniu wszelkich kosztów i wartości becz. za wiadro 80%.

przy kursie 225.

DZISIEJSZE KURSA BERLIŃSKIE:

Ruskie banknoty	224.35	marek
Pszenvica na kwiecień-maj	201.25	"
" na czerwiec-lipiec	201.15	"
New-York	87.75	"
Żyto loco	175.00	"
" na kwiecień-maj	176.50	"
" na maj-czerwiec	175.50	"
" na czerwiec-lipiec	174.50	"
Olj rzepak. na styczeń	68.70	"
" na kwiecień-maj	63.70	"
Okowita 50 m. loco	52.60	"
Okowita 70 m. loco	33.10	"
Okowita 70 m. na styczeń-luty	32.50	"
Okowita 70 m. na kwiecień-maj	33.50	"

ALFRED GRODZKI

Warszawa, Senatorska 33,

POLECA

wszelkie praktyczne

MACHINY I NARZĘDZIA ROLNICZE

z renomowanych fabryk.

Nasiona Traw, Koniczyn i Roślin pastewnych.

Cenniki i Katalogi na żądanie.